

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
НИЖЕГОРОДСКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ»
(ОАО «НИАЭП»)



РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ЕОНКОМ ДЛЯ РОЛИ
«ПРОЕКТИРОВЩИК»
РИ 138.005–14

*Настоящая рабочая инструкция не может
быть полностью или частично воспроизведена,
тиражирована и распространена без разреше-
ния ОАО «НИАЭП»*

УТВЕРЖДАЮ:

СТАРШИЙ ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ –
ДИРЕКТОР ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

Ю.А. ИВАНОВ

« 30 » _____ декабря 2014 г.

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

**Рабочая инструкция пользователя ЕОНКОМ для роли
«Проектировщик»**

РИ 138.005–14
изменение 2

Дата введения

СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
2	ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ	4
	2.1 Термины и определения	4
	2.2 Сокращения	4
3	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
	3.1 Стартовая страница	5
	3.2 Доступные библиотеки	5
	3.3 Устранение неполадок	7
4	ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС	8
	4.1 Переключение языка интерфейса	8
	4.2 Панели инструментов	9
	4.3 Навигация	12
	4.4 Просмотр объектов ЕОНКОМ	14
	4.5 Настройка вида таблицы	20
	4.6 Сравнение объектов	21
	4.7 Мультисортировка	23
	4.8 Настройка автофильтра	24
	4.9 Избранное	25
	4.10 IconMail	27
	4.11 История открытых страниц	28
5	РАБОТА С ПОИСКОМ	28
	5.1 Универсальный поиск	29
	5.2 Быстрый поиск шаблона по ключевому слову	31
	5.3 Быстрый поиск карточки по ключевому слову	32
	5.4 Быстрый поиск внутри шаблона	34
6	РАБОТА С ОЛПП	37
	6.1 Получение шаблона ОЛПП из ЕОНКОМ	37
	6.2 Заполнение полей шаблона ОЛПП	38
	6.3 Выполнение запроса по условиям ОЛПП	39
	6.4 Получение ОЛПП по карточке оборудования	41
7	РАБОТА С ЗАЯВКАМИ	41
	7.1 Создание заявки для внесения оборудования в справочник «ИСУП НИАЭП»	41
	7.2 «Создание заявки на создание/доработку карточки оборудования для передачи в SmartPlant	47
	Приложение 1	49
	Заявка на создание записи МТР («базовая»)	49
	Заявка на создание записи МТР («для САПР»/«Согласован»)	51
	Приложение 2	54
	Приложение 3	56
	Лист регистрации изменений	67

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Целью документа является описание пользовательских функций ЕОНКОМ доступных для применения под ролью «Проектировщик».

1.2 Для использования ЕОНКОМ в процессах проектирования и закупки разработаны различные пользовательские роли. Пользовательские роли различаются в зависимости от возможности доступа к просмотру/редактированию той или иной информации в ЕОНКОМ, а также по возможности применению различного разработанного функционала.

1.3 В настоящей Рабочей инструкции приведены доступные функции и алгоритм работы в ЕОНКОМ для пользовательской роли «Проектировщик».

1.4 Подробная информация о реализованном в ЕОНКОМ функционале и пользовательских ролях доступа приведены в «Регламенте выдачи прав доступа в ЕОНКОМ для различных пользовательских ролей».

2 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

2.1 Термины и определения

В настоящем документе применены следующие термины с соответствующими определениями по СТ–12.

документ: Информация и ее носитель.

Примеры – Записи, нормативно – техническая документация, процедурный документ, чертеж, отчет, стандарт.

рабочие инструкции: Подробное описание порядка выполнения поставленных задач и ведение записей заданий.

нормализация записи об образце МТР – процесс обработки и приведения значений атрибутов в исходном описании образца МТР к единому формату и по единым правилам описания

примечание:

Формат и правила описания образцов МТР при создании записи в ЕОНКОМ определяются требованиями производственного процесса АО «НИАЭП», реализованы в структуре шаблонов описания номенклатурных видов продукции ЕОНКОМ и изложены Приложении 3 настоящей инструкции.

регламент: Документ, содержащий обязательные правовые нормы и принятый органом власти.

стандарт: Документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг.

[Федеральный закон «О техническом регулировании» № 184 – ФЗ от 27.12.2002г.]

участник <ЕОНКОМ>: Лицо, зарегистрированное в ЕОНКОМ: поставщик, пользователь, сотрудники Центра верификации. Участники имеют доступ к закрытой части ЕОНКОМ.

2.2 Сокращения

АЭС – Атомная электростанция

БД – База данных

БКП – Бюро комплексного проектирования

ВВЭР – водо-водяной энергетический реактор

ЕОНКОМ – Единый отраслевой номенклатурный каталог оборудования и материалов

ЖЦ – Жизненный цикл

ИСУП НИАЭП – информационная система управления проектами при проектировании и сооружении АЭС

МТР – Материально-технические ресурсы

НИАЭП – Открытое акционерное общество «Нижегородская инжиниринговая компания «Атомэнергопроект»

НСИ – Нормативно-справочная информация

НТД – нормативно-техническая документация

ОЛПП – опросный лист проектной потребности

ПБ – проектный блок

РИ – Рабочая инструкция

САПР - Система автоматизированного проектирования

ТОИ – типовый оптимизированный информационный

ТЗ – техническое задание

ТУ – технические условия

УИПР – Управление информационных проектов развития

3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Стартовая страница

Для работы с каталогом необходимо перейти на страницу каталога по адресу из внутренней сети catalog.niaep.ru, в полях «Пользователь» и «Пароль» ввести полученные логин и пароль, затем нажать кнопку «Вход» (рисунок 3.1.1).

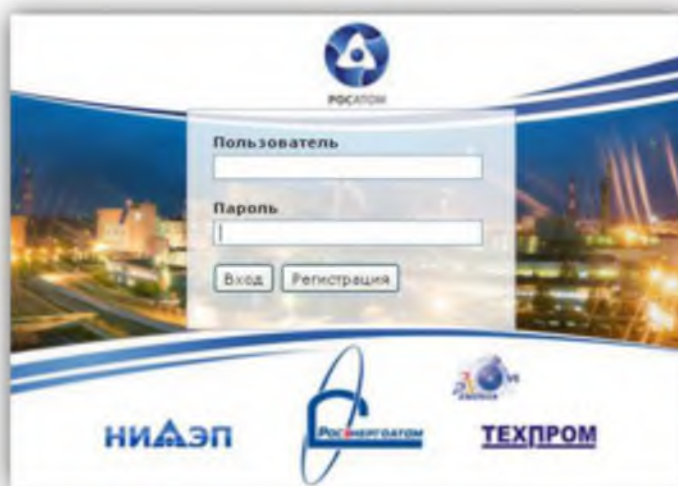


Рисунок 3.1.1 – Окно авторизации ЕОНКОМ

3.2 Доступные библиотеки

Для просмотра в ЕОНКОМ для пользовательской роли «Проектировщик» доступны библиотеки:

- классификатор оборудования и материалов: библиотека содержит записи и карточки оборудования и материалов, внесенные в ЕОНКОМ Экспертами справочника МТР и Поставщиками;

- библиотека документов: библиотека содержит документы, внесенные Экспертами справочника МТР и Поставщиками (Технические условия, лицензии, сертификаты, 3D модели оборудования, 2D чертежи и т.д.);

– библиотека заявок: библиотека содержит инструменты подачи различных видов заявок в ЕОНКОМ. Описание доступных Проектировщику видов заявок приведено в разделе 7.

При необходимости доступа к другим библиотекам ЕОНКОМ права каждой конкретной учетной записи роли «Проектировщик» для просмотра других библиотек могут быть расширены.

Отображение стартовой страницы доступных по умолчанию для роли «Проектировщик» библиотек представлены на рисунке 3.2.2. Порядок отображения библиотек может отличаться в зависимости от индивидуальной настройки вида стартовой страницы. Стартовая страница настраивается на отображение библиотек «по умолчанию» и при необходимости может быть перенастроена на другие объекты.

Для просмотра документов, в ЕОНКОМ встроен универсальный просмотрщик файлов формата *.pdf, *.tiff, *.jpeg, включая просмотрщик 3D моделей форматов *.sat, *.x_t (рисунок 3.2.1). Установка дополнительных программ просмотра файлов и изображений не требуется.

На рисунке 3.2.1 отмечено меню, позволяющее осуществлять переход между видами 3D модели.

Просмотрщик предназначен исключительно для просмотра 3D модели в интерфейсе ЕОНКОМ и переключения между различными видами. Функции просмотрщика, являющиеся стандартными и отображающиеся на панели управления просмотрщика в ЕОНКОМ не используются и не описываются в данной РИ.

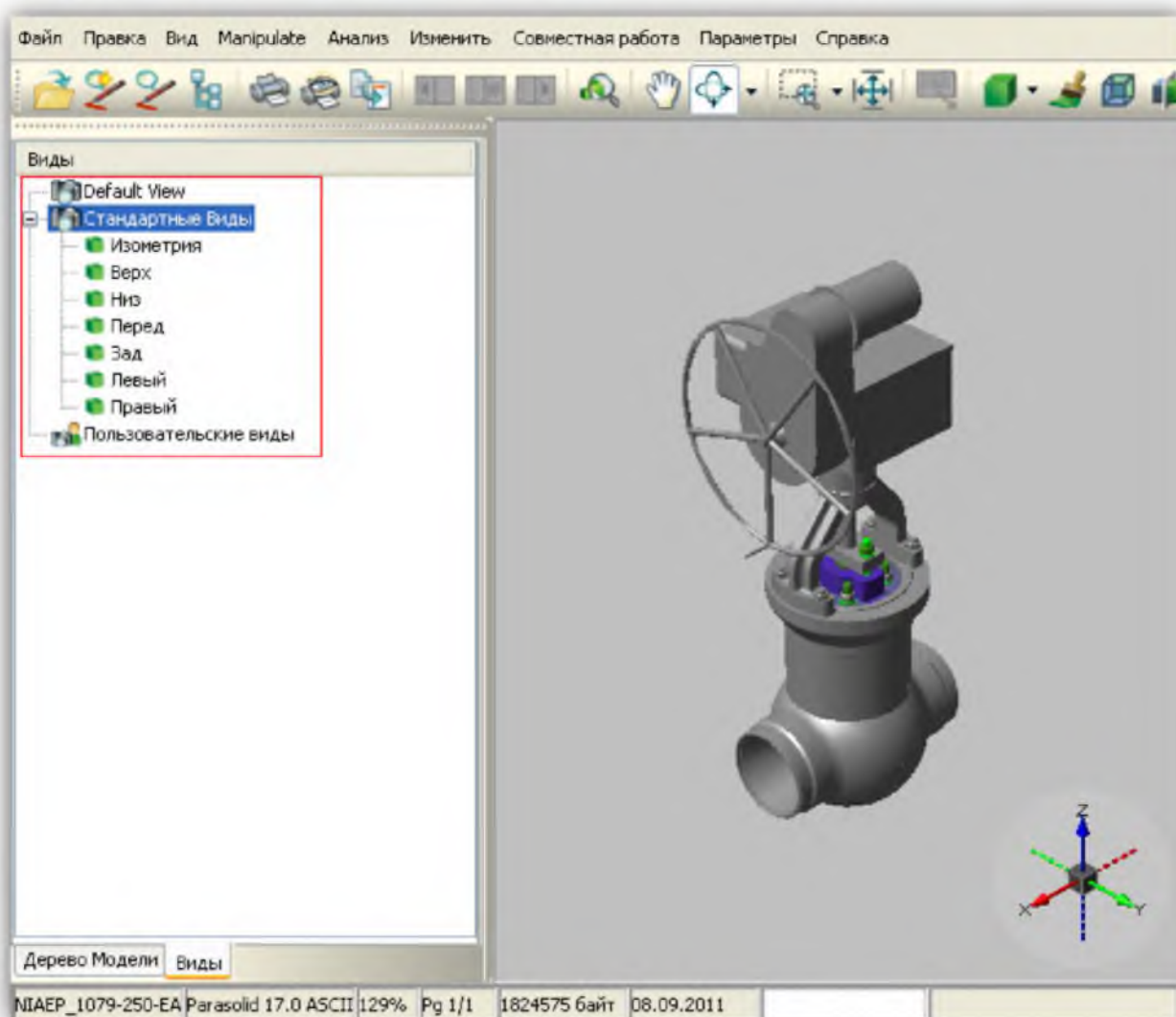


Рисунок 3.2.1 – Окно встроенного просмотрщика файлов

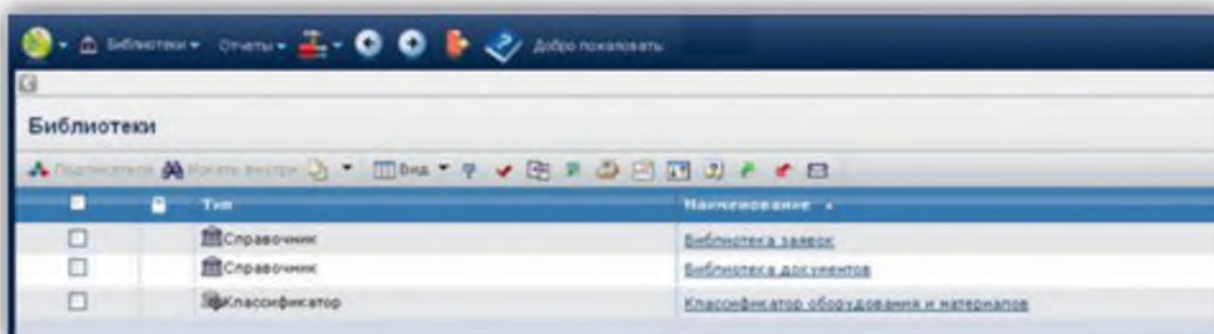


Рисунок 3.2.2 – Стартовая (домашняя) страница ЕОНКОМ

3.3 Устранение неполадок

3.3.1 «Параметр задан неверно»

При работе в браузере Internet Explorer под строкой адреса может появиться сообщение о необходимости надстройки «MSXML 5.0» для данного веб-узла и может возникнуть следующая ошибка (рисунок 3.3.1.1).

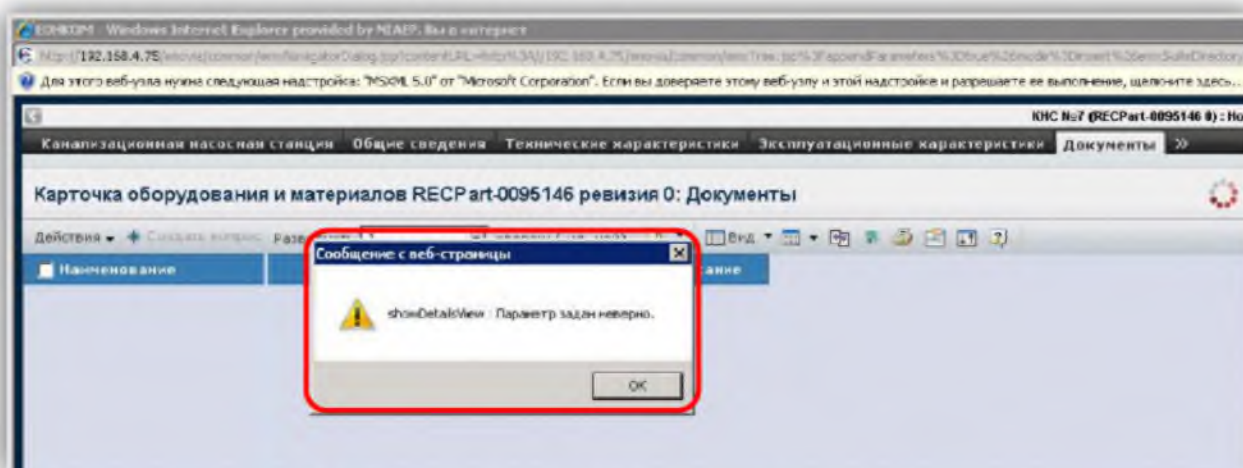


Рисунок 3.3.1.1 – Окно возможной ошибки

Для устранения ошибки и корректного отображения содержимого Каталога, необходимо запустить данную надстройку на всех веб-узлах. Для этого кликните по сообщению о надстройке и выберите пункт «Запускать надстройку на всех веб-узлах» (рисунок 3.3.1.2).

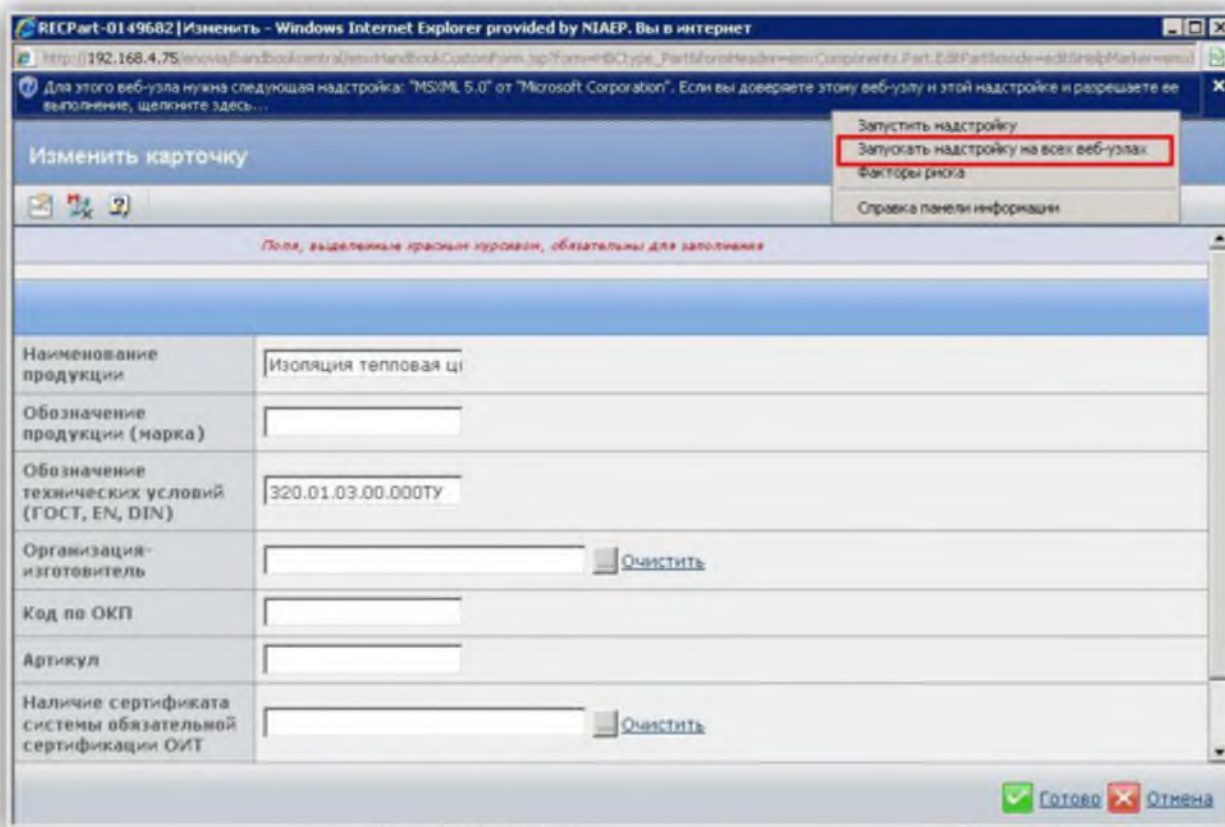


Рисунок 3.3.1.2 – Окно запуска надстройки

3.3.2 «Не работает кнопка»

В браузере Internet Explorer при нажатии кнопки «Готово» ничего не происходит.

Для устранения данной проблемы необходимо отключить режим «Представления совместимости» в IE. Данная кнопка расположена в верхнем правом углу окна браузера (рисунок 3.3.2.1).

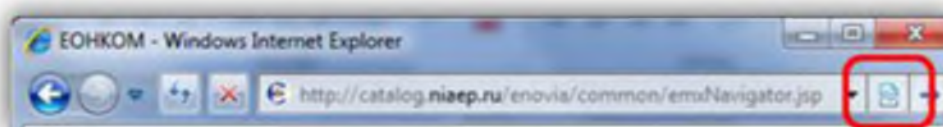


Рисунок 3.3.2.1 – Окно настройки совместимости

4 ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС

4.1 Переключение языка интерфейса

Для переключения языка интерфейса необходимо изменить язык в браузере:

- для Internet Explorer;
- переключение языка сервисных сообщений.

4.1.1 Для Internet Explorer

- 4.1.1.1 Откройте «Сервис» => «Свойства обозревателя» => «Языки».
- 4.1.1.2 Добавьте английский язык в список и переместите его вверх списка.
- 4.1.1.3 Нажмите «ОК».
- 4.1.1.4 Нажмите «F5» (Обновить) чтобы применить изменения.

ENOVIA корректно поддерживает два языка: Английский [en] и Русский [ru] (рисунок 4.1.1.4.1).

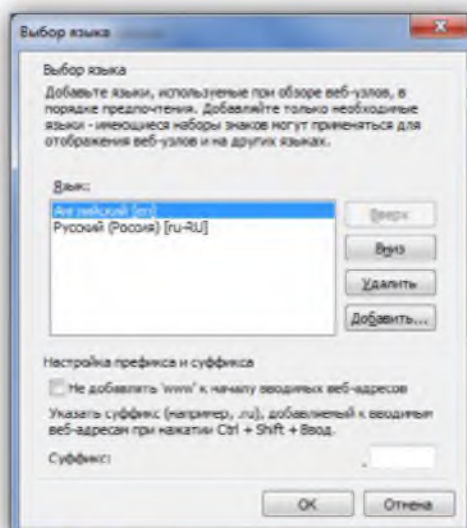


Рисунок 4.1.1.4.1 – Окно выбора языка интерфейса

При использовании языковых настроек браузера Русский (Россия) [ru-RU], Английский (США) [en-us] возможны ошибки в приложении ENOVIA.

4.1.2 Переключение языка сервисных сообщений

Изменение языка сервисных сообщений:

4.1.2.1 выберите на главной панели инструментов «Сервис»  => «Настройки»;

4.1.2.2 установите «Язык по умолчанию» => «English» => «Готово»;

4.1.2.3 нажмите «Выход» на главной панели инструментов и войдите в систему заново.

4.2 Панели инструментов

Окно работы с библиотекой отражено на рисунке 4.2.1.

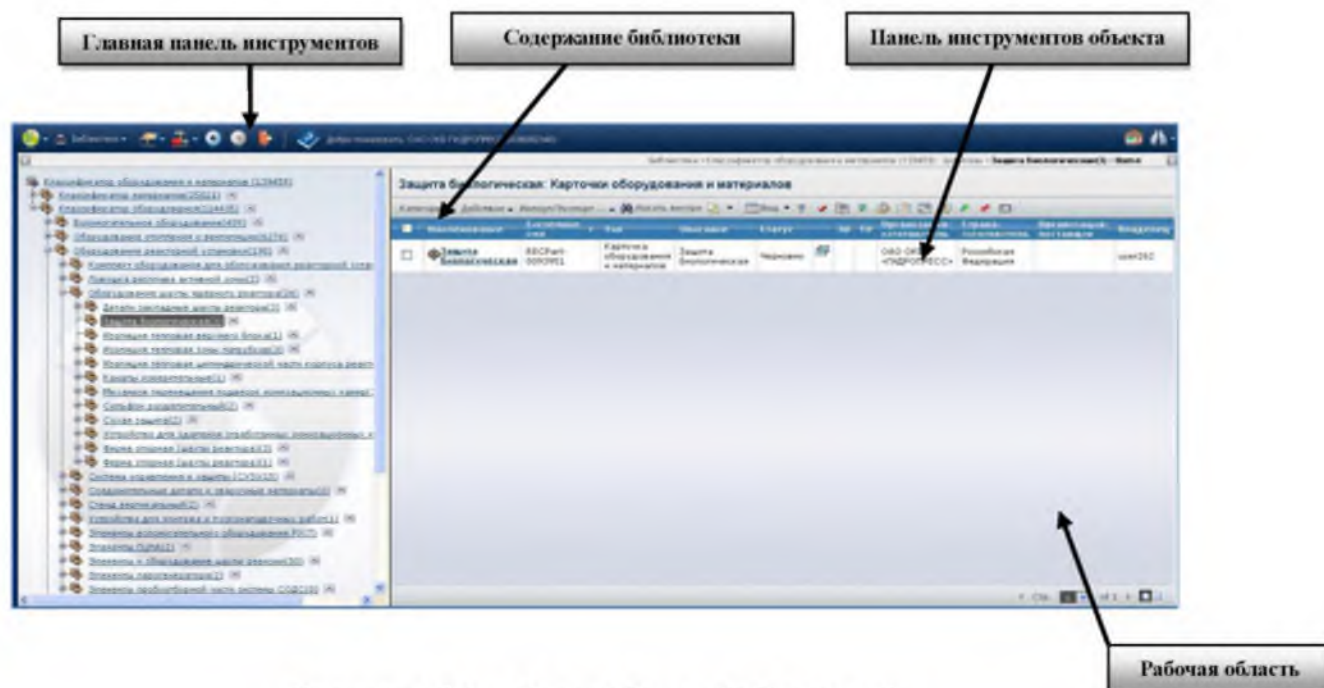


Рисунок 4.2.1 – Окно работы с библиотекой

Главная панель инструментов отражена на рисунках 4.2.2, 4.2.3.



Рисунок 4.2.2 – Главная панель инструментов



Рисунок 4.2.3 – Главная панель инструментов

Главная панель инструментов состоит из следующих меню (в порядке расположения):

- «Му Еновіа» – основное меню;
- «Библиотеки» – меню библиотек;
- «Отчеты» – меню отчетов;
- «Сервис» – меню инструментов;
- «Назад/Вперед» – меню навигации, позволяет быстро перемещаться по 10-ти наиболее часто посещаемым страницам;
- «Выход» – кнопка выхода из системы;
- кнопку получения полной инструкции по ЕОНКОМ;
- «Имя пользователя» – имя пользователя, вошедшего в систему;
- «На главную» – кнопка перехода на домашнюю (стартовую) страницу;
- «Поиск» – меню поиска.

«Му Еновіа» содержит (рисунок 4.2.4):

- «Избранное» – папка для хранения выбранных для повторного применения объектов.

Остальные функции для роли «Проектировщик» совпадают (дублируются) с меню «Библиотеки». Описание функций приведено ниже.

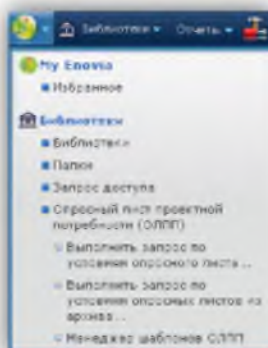


Рисунок 4.2.4 – Окно основного меню

«Библиотеки» содержит (рисунок 4.2.5):

- «Библиотеки»;
- «Папки»;

- «Запрос доступа» – запросы доступа к документам. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «Выполнить запрос по условиям опросного листа» – запрос в ЕОНКОМ по одному заполненному опросному листу;
- «Выполнить запрос по условиям опросных листов из архива» – запрос в ЕОНКОМ по нескольким заполненным опросным листам из архива *.zip;
- «Менеджер шаблонов ОЛПП» – выгрузка из ЕОНКОМ необходимого шаблона ОЛПП для заполнения.

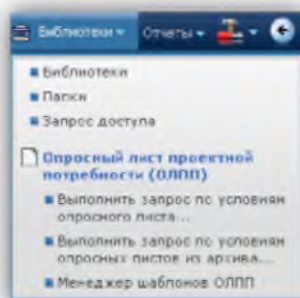


Рисунок 4.2.5 – Окно «Библиотеки»

Меню «Отчеты» (рисунок 4.2.6) содержит:

- «Сводный отчет по классификаторам» – отчет по общему количеству карточек в классификаторе ЕОНКОМ по различным существующим статусам.

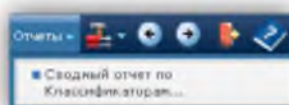


Рисунок 4.2.6 – Окно «Отчеты»

«Сервис» – меню инструментов, включает в себя (рисунок 4.2.7):

- «Универсальный просмотрщик»;
- «Настройки» – пользовательские настройки, позволяют настроить язык интерфейса, домашнюю страницу, часовой пояс и т.п.;
- «Изменить профиль» – изменение данных собственного профиля;
- «Изменить пароль» – изменение пароля;
- «История открытых страниц» – список последних 50 просмотренных страниц за текущую сессию;
- «IconMail» – внутренняя почта, позволяет отправлять и получать сообщения от других пользователей и системы уведомлений. Более подробное описание функции содержится в разделе 4.10.

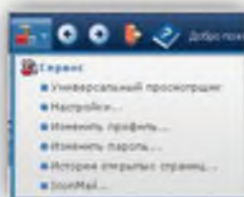


Рисунок 4.2.7 – Окно «Сервис»

Панель инструментов объекта (шаблона карточки) изображена на рисунках 4.2.9 и 4.2.10.

Доступ к функциям различных меню может быть ограничен, т.к. некоторый функционал не присущ описываемой пользовательской роли прав доступа.



Рисунок 4.2.8 – Панель инструментов объекта



Рисунок 4.2.9 – Панель инструментов объекта

Панель инструментов объекта (шаблона карточки) содержит:

- «Категории» – меню категорий выбранного элемента;
- «Действия» – меню доступных действий;
- «Импорт/Экспорт» – меню импорта и экспорта объектов из/в Excel;
- «Искать внутри» – поиск объектов внутри выбранного шаблона/раздела;
- «Избранное» – быстрое добавление элементов в избранное;
- «Вид» – настройка вида текущей таблицы;
- «Автофильтр» – настройка параметров фильтрации на текущей странице;
- «Проверка» – проверка выбранного объекта;
- «Сравнение объектов» – сравнение атрибутов двух выбранных объектов;
- «Версия для печати» – открытие версии для печати данной страницы;
- «Мультисортировка» – сортировка колонок по заданным атрибутам;
- «Справка» – вызов справки;
- «Повышение/Понижение» – массовое повышение/понижение объектов.

Функции «Повышение/Понижение» не доступны для применения под ролью «Проектировщик» и доступны исключительно под ролью «Верификатор».

4.3 Навигация

Для перехода между элементами Каталога используйте панель навигации или древовидную структуру соответствующей библиотеки (например, Классификатора оборудования и материалов (рисунок 4.3.1) или Библиотеки документов (рисунок 4.3.2)).

Перейдите по соответствующей ссылке на панели навигации или древовидной структуры библиотеки для открытия необходимого элемента.

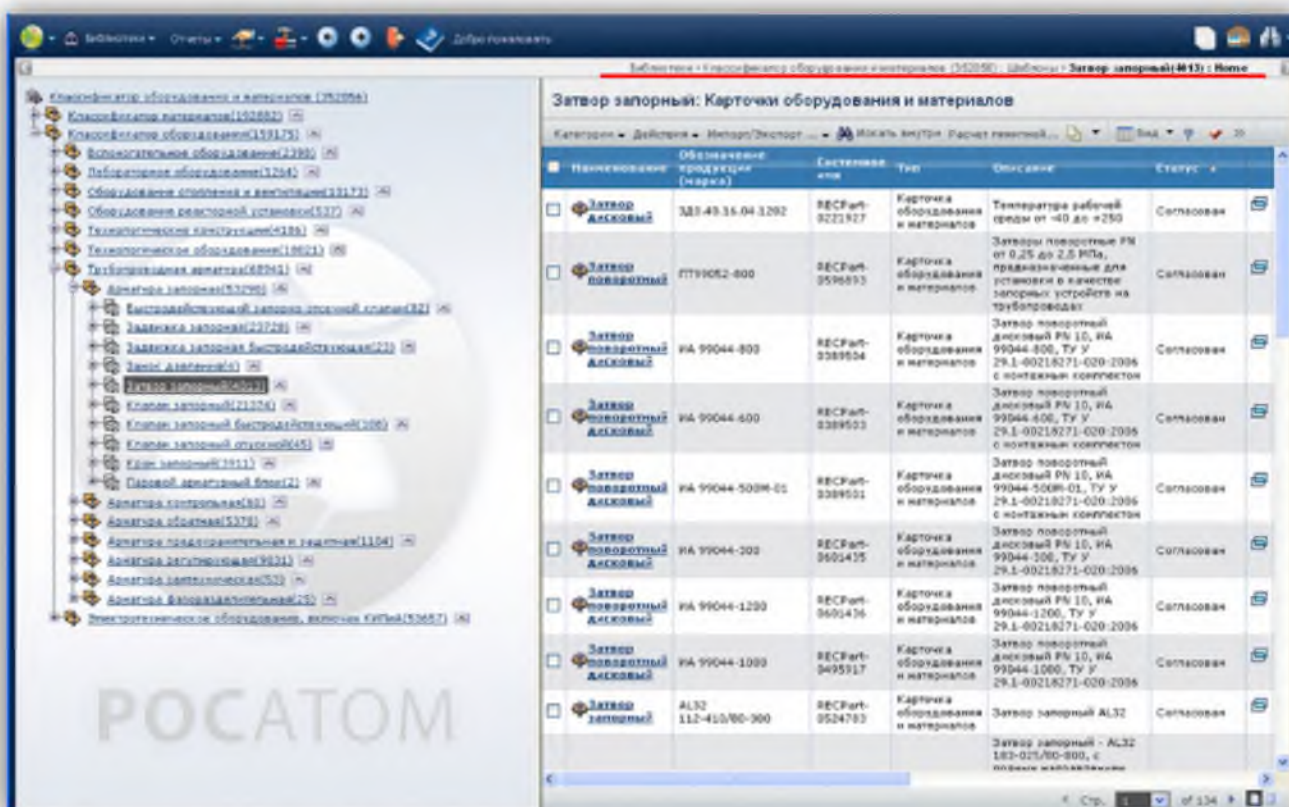


Рисунок 4.3.1 – Окно навигации по Классификатору оборудования и материалов

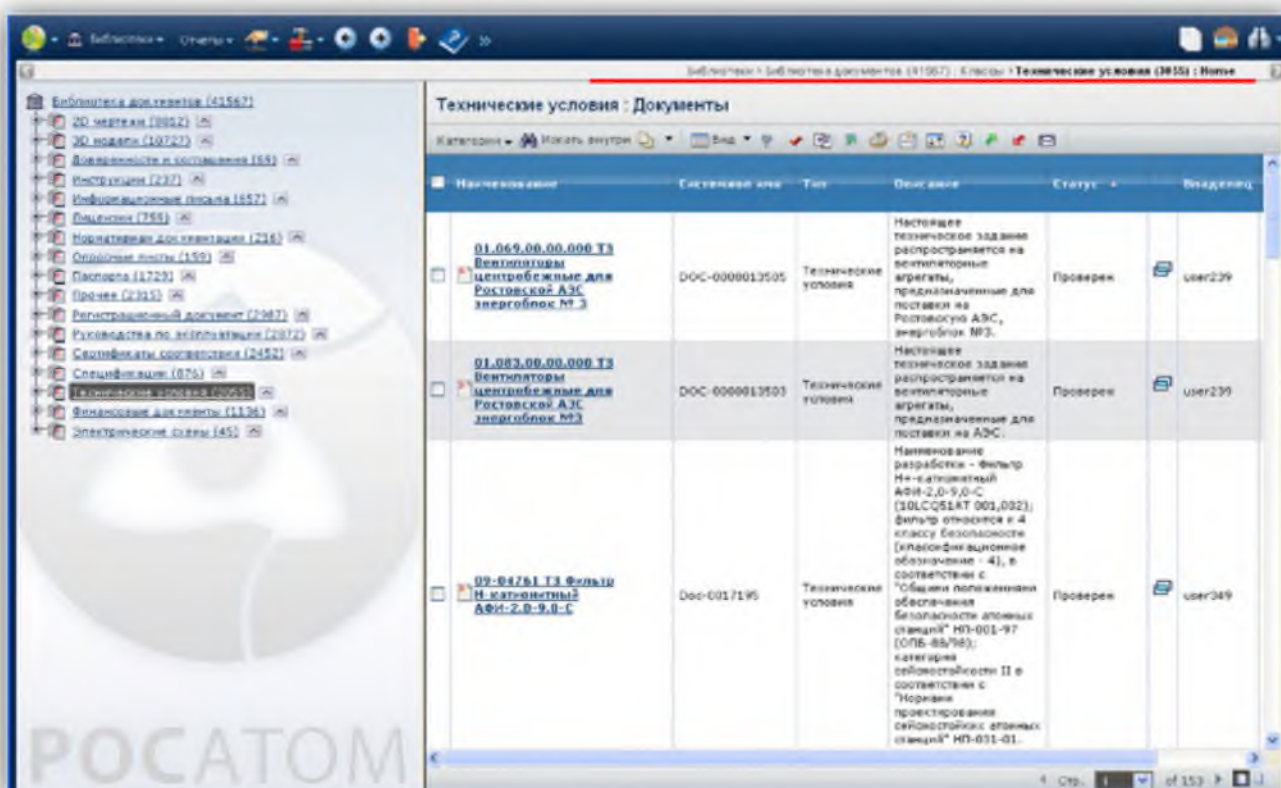


Рисунок 4.3.2 – Окно навигации по Библиотеке документов

4.4 Просмотр объектов ЕОНКОМ

4.4.1 Просмотр карточки оборудования

Технические характеристики оборудования в карточке ЕОНКОМ разделены на вкладки.

- «Общие сведения» – общие сведения о продукции.
- «Технические характеристики» – основные типовые характеристики оборудования (различаются для различных видов оборудования);
- «Эксплуатационные характеристики» – основные характеристики безопасности, надежности применения и эксплуатации;
- «Условия поставки» – основные характеристики условий транспортировки, упаковки и комплектности поставки оборудования;
- «Прочие сведения» – вкладка содержит справочные данные по продолжительности различных видов ремонтов и дополнительных сведений о технических условиях;
- «Документы» – вкладка содержит нормативно-технические документы на оборудование (Технические условия, Сертификаты, Руководства и т.п.);
- «Геометрические характеристики» – вкладка содержит габаритные параметры dll-моделей (в настоящий момент используется исключительно для трубопроводной арматуры);
- «Системные» – вкладка содержит атрибуты системного уровня;
- «Составляющие оборудования» – вкладка содержит составляющие оборудования в случае, если оборудование является агрегатом и состоит из элементов;
- «Поставщики и изготовители» – вкладка содержит названия поставщиков и производителей просматриваемого вида оборудования;
- «Служебные функции» – вкладка содержит служебные функции ЕОНКОМ:
 - «Жизненный цикл» – отображает стадии жизненного цикла, на котором находится карточка;
 - «История» – отображает историю изменений карточки;
 - «Где используется» – отображает системное имя шаблона и Контрагентов, привязанных к карточке как поставщик/производитель;
 - «Классификация» – отображает классификацию шаблона карточки в разрезе системных имен;
 - «Обсуждения» – отображает обсуждения, созданные разными Пользователями конкретной карточки оборудования. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
 - «Фильтр SPRD» – отображает наименования Фильтров SPRD, в которые помещена карточка. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются.
 - «Индивидуальный доступ» – позволяет добавить Пользователя на просмотр и редактирование информации по карточке, в случае, если Пользователь не имеет таких прав. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются.

Для просмотра необходимой информации требуется открыть карточку и перейти в нужную вкладку (рисунок 4.4.1.1).

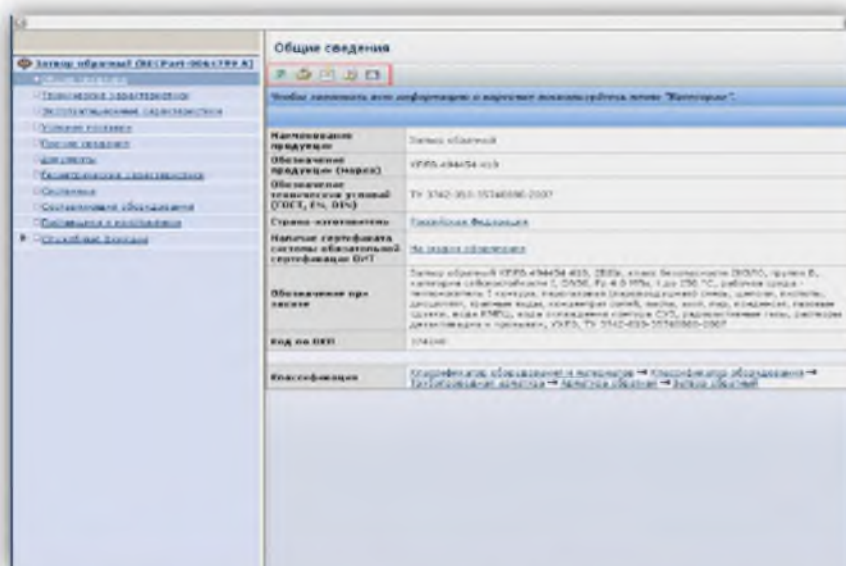


Рисунок 4.4.1.1 – Окно просмотра информации по карточке

На каждой вкладке карточки с различными техническими характеристиками доступны функциональные инструменты, выделенные красным на рисунке 4.4.1.1



– экспорт в Excel вкладки карточки оборудования. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;



– подготовка выбранной вкладки на печать;



– полный URL-адрес карточки оборудования;



– полное руководство Пользователя ЕОНКОМ;



– отправить объект (карточку) по внутреннему сервису ЕОНКОМ – IconMail.

4.4.2 Просмотр информации о документах

Для просмотра документов в ЕОНКОМ требуется зайти в библиотеку документов, перейти в нужный раздел и открыть необходимый документ (рисунок 4.4.2.1)



Рисунок 4.4.2.1 – Окно свойств документа

Меню «Категории» документов в ЕОНКОМ содержит подменю (рисунок 4.4.2.2):

- «Прикреплен к карточкам» – отображает список карточек, в которых прикреплен данный документ;

- «Файлы» – отображает список файлов, прикрепленных к данному документу;

- «Версии файлов» – отображает все версии файлов, прикрепленных к данному документу. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «История» – отображает историю изменений документа;

- «Маршруты» – позволяет задать маршрут согласования с уведомлением участников о начале процедуры и прекращении процедуры согласования при ее свершении, а также уведомление при отклонении от заданного маршрута и заданного времени согласования. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Ревизии» – номер ревизии приложенного документа. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Жизненный цикл» – отображает стадии жизненного цикла, на котором находится документ;

- «Обсуждения» – позволяет создавать и отображать обсуждения, созданные разными Пользователями конкретного документа. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Расписание хранения файлов» – позволяет задать временной интервал хранения файла в системе с перемещением в специальное хранилище с ограниченным доступом после истечения времени хранения. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Вопросы» – позволяет задать вопросу владельцу объекта или пользователю с доступом к данному объекту. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Классификация» – отображает классификацию документа в разрезе системных имен;

- «Индивидуальный доступ» – позволяет добавить Пользователя на просмотр и редактирование информации по документу, в случае, если Пользователь не имеет таких прав. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются.

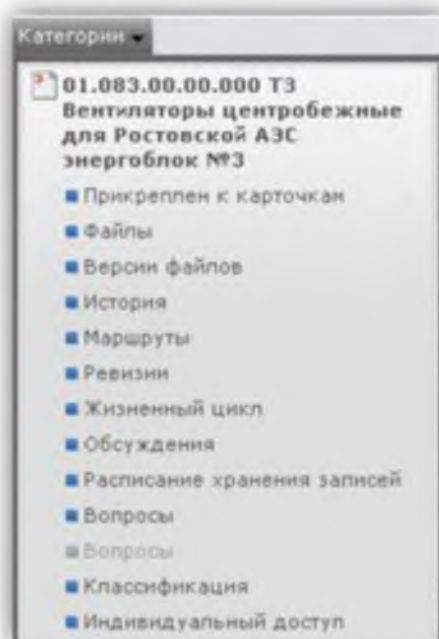


Рисунок 4.4.2.2 – Окно «Категории» окна свойств документа

В каждом документе доступны функциональные инструменты, выделенные красным на рисунке 4.4.2.3 и 4.4.2.4

 **Загрузить** – сохранение выбранного файла на ПК. Функция не является стандартной для роли «Проектировщик» и может быть недоступна;

 – подготовка выбранной вкладки на печать;

 – полный URL–адрес карточки оборудования;

 – полное руководство Пользователя ЕОНКОМ;

 – отправить объект (документ) по внутреннему сервису ЕОНКОМ – IconMail.

 **Вид** – настройка персонального вида текущей таблицы;

 – автофильтр. Позволяет настраивать фильтрацию объектов.

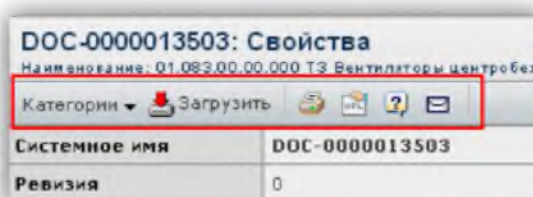


Рисунок 4.4.2.3 – Панель инструментов окна свойств документа

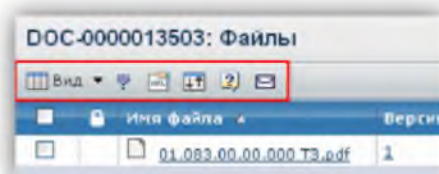


Рисунок 4.4.2.4 – Панель инструментов окна «Файлы»

4.4.3 Просмотр информации о 3D модели

Для просмотра информации о 3D модели в ЕОНКОМ требуется зайти в библиотеку документов в раздел «3D модели» и открыть необходимый документ (рисунок 4.4.3.1)

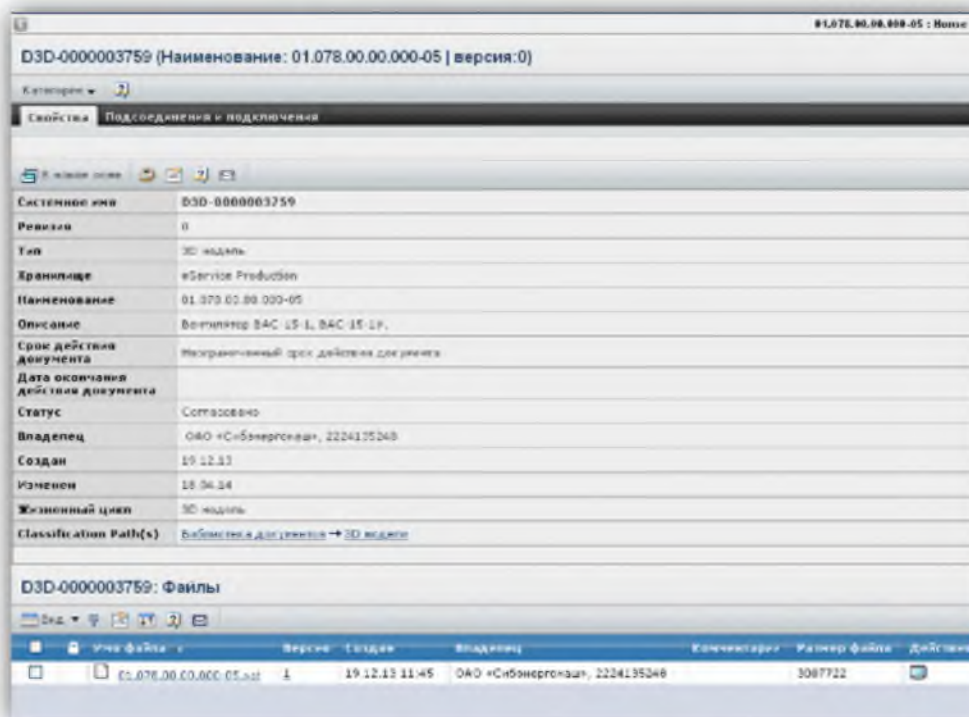


Рисунок 4.4.3.1 – Окно свойств 3D модели

Меню «Категории» содержит (рисунок 4.4.3.2):

- «Свойства» – общая информация о документе;
- «Присоединения и подключения» – информация о количестве и параметрах патрубков;
- «Прикреплен к карточкам» – отображает список карточек, в которых прикреплен данный документ;
- «Файлы» – отображает список файлов, прикрепленных к данному документу;
- «Версии файлов» – отображает все версии файлов, прикрепленных к данному документу; Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «История» – отображает историю изменений документа;
- «Маршруты» – позволяет задать маршрут согласования с уведомлением участников о начале процедуры и прекращении процедуры согласования при ее свершении, а также уведомление при отклонении от заданного маршрута и заданного времени согласования. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «Ревизии» – ревизии документов. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;

- «Жизненный цикл» – отображает стадии жизненного цикла, на котором находится документ;
- «Обсуждения» – отображает обсуждения, созданные разными Пользователями конкретного документа. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «Расписание хранения файлов» – позволяет задать временной интервал хранения файла в системе с перемещением в специальное хранилище с ограниченным доступом после истечения времени хранения. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «Вопросы» – позволяет задать вопросу владельцу объекта или пользователю с доступом к данному объекту. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются;
- «Классификация» – отображает классификацию документа в разрезе системных имен;
- «Индивидуальный доступ» – позволяет добавить Пользователя на просмотр и редактирование информации по документу, в случае, если Пользователь не имеет таких прав. Данный функционал является стандартным для платформы Enovia. При осуществлении процессов создания, наполнения и применения ЕОНКОМ данные инструменты не являются необходимыми и на текущий момент не применяются.

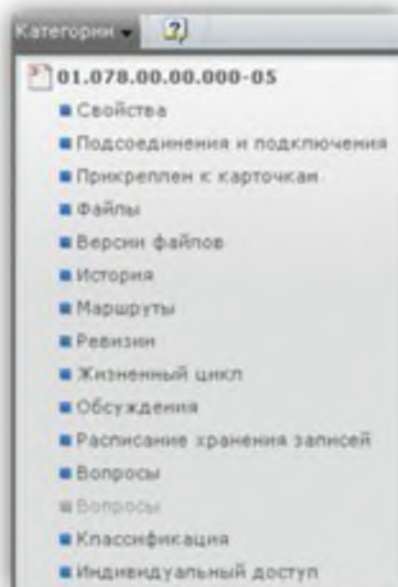


Рисунок 4.4.3.2 – Меню категории окна свойств 3D модели

Для просмотра информации о количестве и параметрах патрубков необходимо перейти на вкладку «Присоединения/подключения» и выбрать необходимый тип патрубков (4.4.3.3).

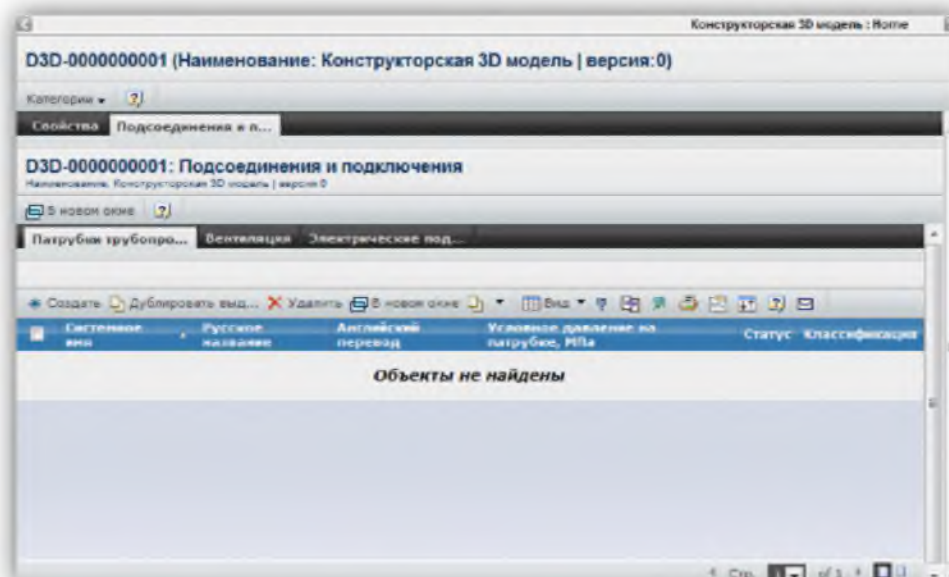


Рисунок 4.4.3.3 – Окно данных о патрубках 3D модели

Для различных типов патрубков атрибутивное описание параметров различно.

4.5 Настройка вида таблицы

Меню «Вид» позволяет настраивать персональный вид текущей таблицы, можно добавлять новые колонки атрибутов для просмотра и выполнения сортировки по ним (рисунок 4.5.1).

Наименование	Системное имя	Тип	Описание	Статус	3D	ТУ	Организация-изготовитель
☐ Бак слива воды из парогенераторов	RECPart-0000066	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак сбора протечек бордюрных вод	RECPart-0000071	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак щелочного раствора борной кислоты	RECPart-0000072	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак 5 процентного раствора аммиака	RECPart-0000097	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак 3 процентного раствора едкого кали	RECPart-0000112	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак 3 процентного раствора гидроксида	RECPart-0000129	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак сбора дренажей технической воды группы А	RECPart-0000154	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак-мерник аммиака	RECPart-0027138	Карточка оборудования и материалов		Черновик			ООО «Полесье»
☐ Бак-мерник	RECPart-0000000	Карточка		...			...

Рисунок 4.5.1 – Окно отображения выводимой информации

4.5.1 Создание персонального вида

Откройте меню «Вид» на панели инструментов соответствующей категории объектов (справочник, раздел справочника, документы, классификатор, шаблоны, карточки).

Выберите из доступных колонок необходимые и добавьте в поле «Видимые колонки», или уберите ненужные колонки из видимых, при помощи кнопок .

При необходимости, измените последовательность колонок атрибутов при помощи



кнопок

Введите название вида в поле «Системное имя» и нажмите «Готово» (рисунок 4.5.1.1).

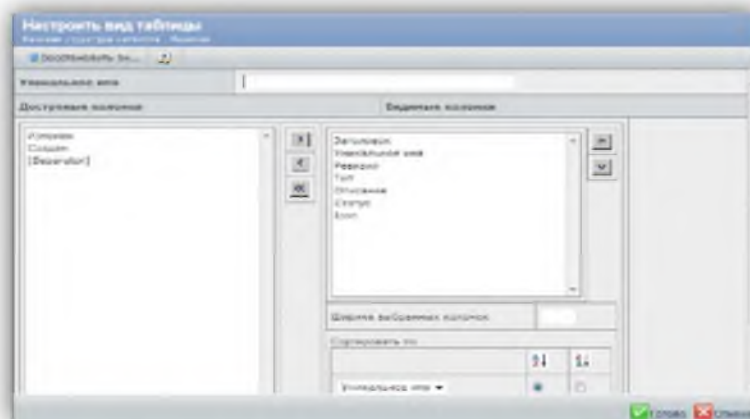


Рисунок 4.5.1.1 – Окно настройки вида таблицы

4.5.2 Удаление вида

Отметьте вид, который вы хотите удалить.

Перейдите в меню «Вид» => «Удалить текущий вид таблицы».

4.5.3 Редактирования вида

Примените вид, который вы хотите отредактировать.

Перейдите в меню «Вид» => «Изменить текущий вид таблицы».

4.6 Сравнение объектов

Опция сравнения объектов позволяет сравнивать атрибуты нескольких объектов относительно одного объекта.

4.6.1 Выберите конечный шаблон (ветку) в библиотеке «классификатор оборудования и материалов» (рисунок 4.6.1.1).

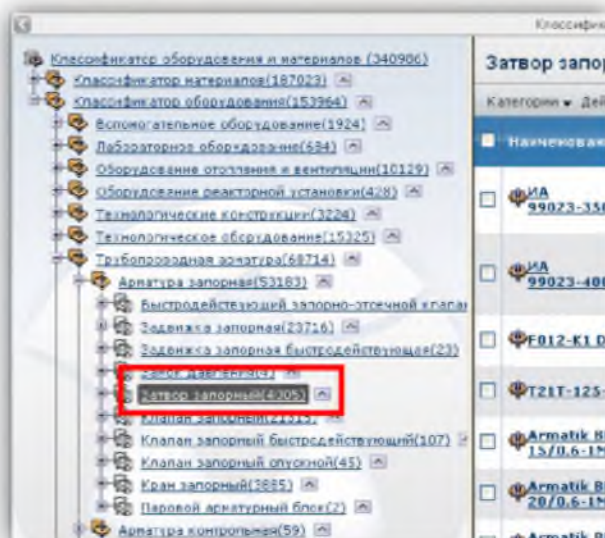


Рисунок 4.6.1.1 – Окно выбора шаблона/ветки классификатора

4.6.2 В отобразившемся справа от дерева классификатора списке карточек оборудования, принадлежащих конечной ветке классификатора, отметьте карточки для сравнения (рисунок 4.6.2.1).

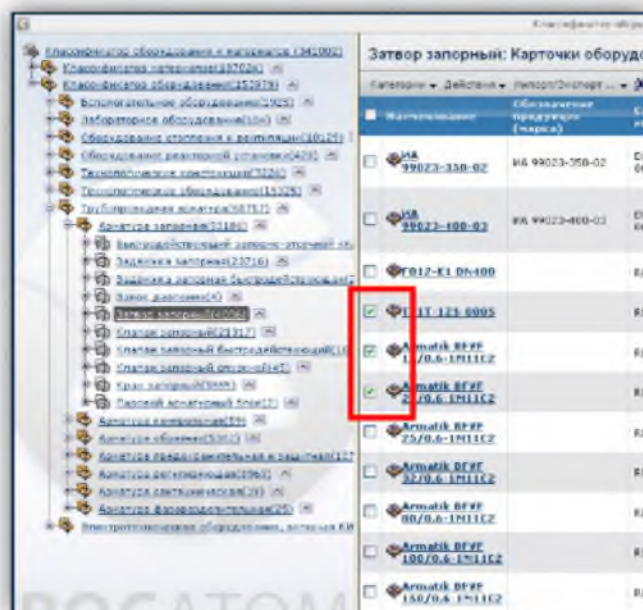


Рисунок 4.6.2.1 – Окно выбора карточек для сравнения

4.6.3 На панели инструментов нажмите  «Сравнить».

4.6.4 В новом окне выберите объект, на основе которого будет проводиться сравнение и нажмите «Далее» (рисунок 4.6.4.1).

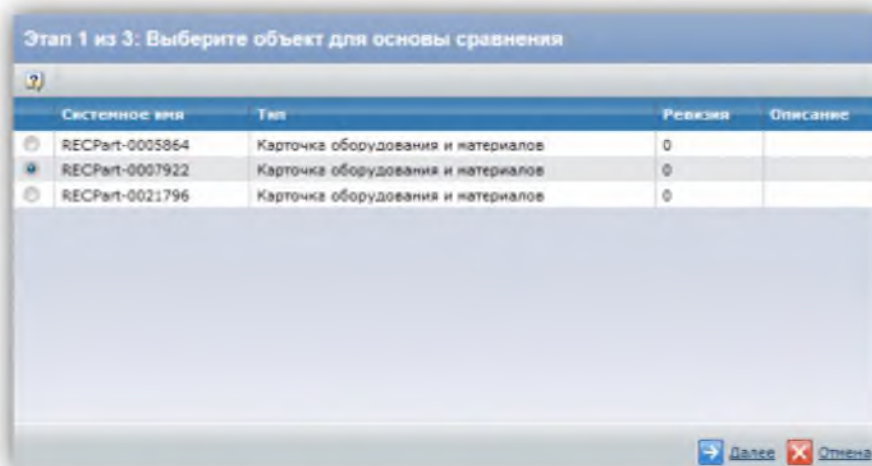


Рисунок 4.6.4.1 – Окно выбора объекта, относительно которого планируется проводить сравнение

4.6.5 Выберите вид отображения.

4.6.6 Отметьте атрибуты для сравнения и нажмите «Далее» (рисунок 4.6.6.1).



Рисунок 4.7.1 – Окно настройки мультисортировки

4.8 Настройка автофильтра

Меню «Автофильтр» позволяет настраивать фильтрацию объектов на конкретной странице, например, документы или карточки.

4.8.1 На панели инструментов выберите «Автофильтр».

4.8.2 Выберите необходимые атрибуты для фильтрации объектов (рисунок 4.8.2.1).



Рисунок 4.8.2.1 – Окно настройки Автофильтра

4.8.3 Нажмите «Готово».

4.8.4 Появится следующее уведомление: «Новые параметры фильтра сбросят предыдущий выбор. Нажмите ОК для продолжения».

4.8.5 Нажмите «ОК» (рисунок 4.8.5.1).

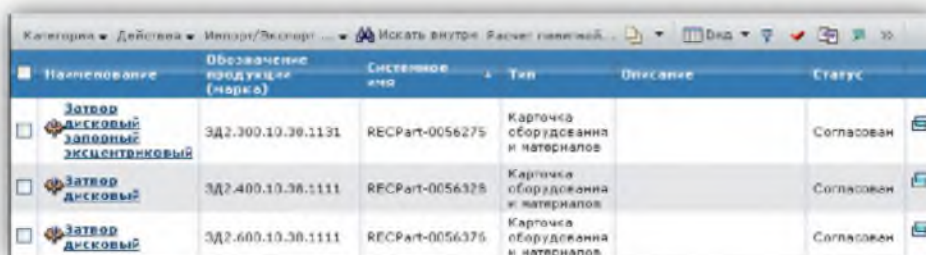


Рисунок 4.8.5.1– Окно результата работы автофильтра

4.9 Избранное

Для получения быстрого доступа к часто используемым объектам базы необходимо занести их в «Избранное».

4.9.1 Добавление объектов в Избранное

4.9.1.1 Откройте библиотеку/классификатор/шаблон/справочник.

4.9.1.2 Выделите необходимые объекты для добавления в избранное (это могут быть шаблоны, карточки, документы, справочники).

4.9.1.3 На панели инструментов нажмите  (на стрелку справа) и выберите «Новый раздел/Добавить в избранное».

4.9.1.4 Заполните поля (рисунок 4.9.1.4.1):

– введите имя нового раздела для добавления объектов или выберите из уже созданных разделов;

– введите «Описание» при необходимости.



Рисунок 4.9.1.4.1 – Окно выбора раздела меню «Избранное»

4.9.1.5 Нажмите «Готово», появится уведомление «Выбранный(–ые) элемент(–ы) был(–и) добавлен(–ы) в избранное».

Нажмите «ОК».

4.9.2 Просмотр объектов в Избранном

Перейдите в меню «Му Еновia» => «Избранное» (рисунок 4.9.2.1).

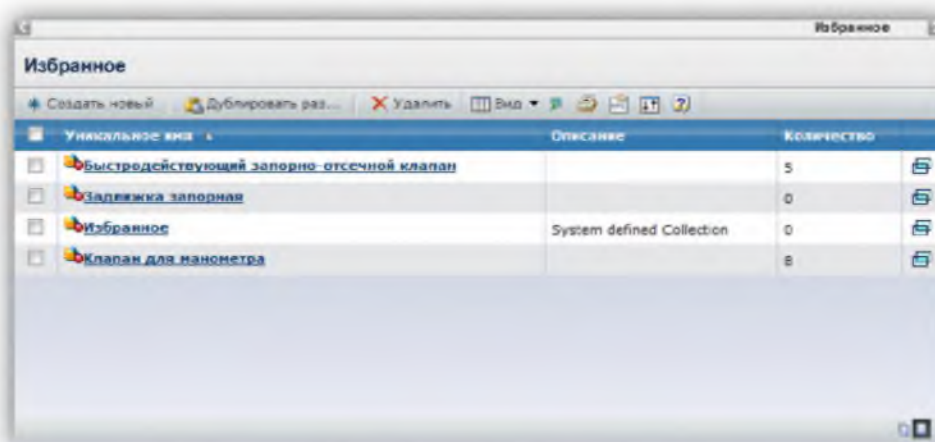


Рисунок 4.9.2.1 – Окно папок меню «Избранное»

Выберите необходимый раздел избранного. Все элементы, которые были добавлены в данный раздел, будут отображаться на данной странице (рисунок 4.9.2.2).

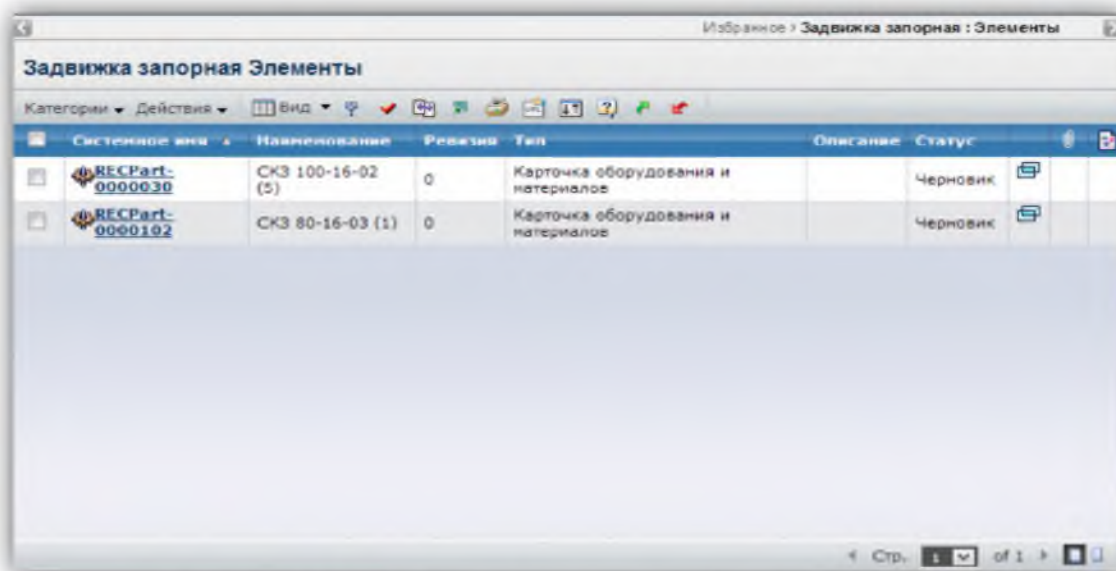


Рисунок 4.9.2.2 – Окно объектов папки меню «Избранное»

4.9.3 Удаление элементов из раздела избранного

Откройте необходимый раздел избранного.

Выделите элементы для удаления из раздела.

На панели инструментов выберите «Действия» => «Исключить». Данная процедура удаляет элементы только из избранного, они остаются в базе данных.

4.9.4 Удаление раздела избранного

4.9.4.1 Перейдите в главное меню  => «Избранное».

4.9.4.2 Отметьте раздел избранного для удаления.

4.9.4.3 На панели инструментов нажмите «Удалить».

4.9.4.4 Выберите область удаления:

– только раздел избранного (удаление раздела избранного, все элементы, содержащиеся в нем, останутся в базе);

– или раздел и все элементы в разделе избранного (удаление раздела избранного и всех элементов, содержащихся в нем, из базы данных) (рисунок 4.9.4.1).

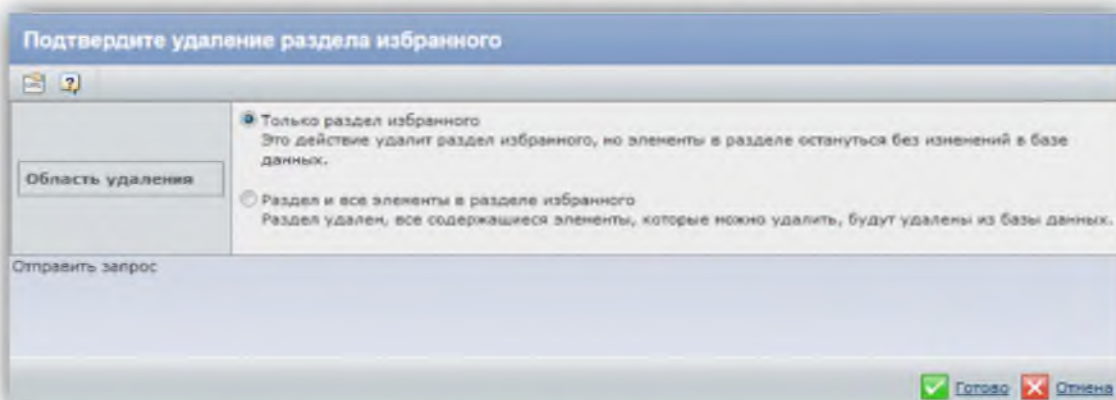


Рисунок 4.9.4.4.1 – Окно удаления раздела (папки) в меню «Избранное»

Удаление объектов из базы данных Eplan под ролью «Проектировщик» недоступно.

4.10 IconMail

Для отправки сообщений внутри ЕОНКОМ между зарегистрированными Пользователями (с возможностью установки копии сообщения на электронную почту Пользователя) используется сервис IconMail (рисунок 4.10.1).

Меню сервиса состоит из кнопок:

- «Создать сообщение» – создание сообщения с выбором адресата.
- «Проверить почту» – обновление почтового ящика IconMail.
- «Удалить сообщение» – удаление выбранного сообщения.
-  – подготовка выбранной вкладки на печать;
-  – полный URL–адрес карточки оборудования;
-  – полное руководство Пользователя ЕОНКОМ.

Окно «Создать сообщение» представлено на рисунке 4.10.2.

Для отправки сообщения необходимо выбрать получателя сообщения, нажав на кнопку «Кому» и при необходимости получателя копии сообщения – кнопка «Копия».

В случае необходимости отправки ссылки на объект ЕОНКОМ, например, карточки, необходимо нажать кнопку «Вложения» – «Добавить вложения». После совершения данной операции появится интерфейсное окно, представленное на рисунке 5.1.2. Выбор адресата осуществляется способом, аналогичным описанному в разделе 5.1.

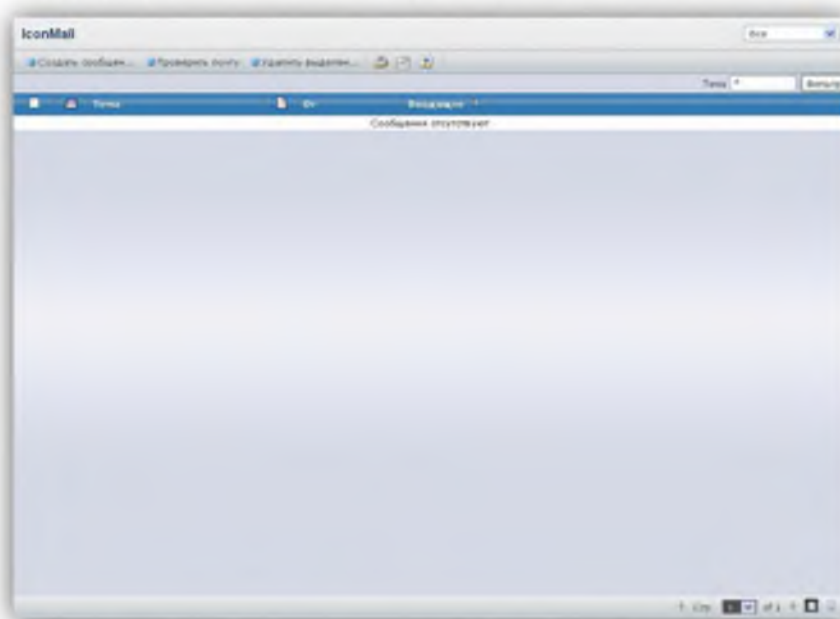


Рисунок 4.10.1 – Стартовое окно сервиса IconMail

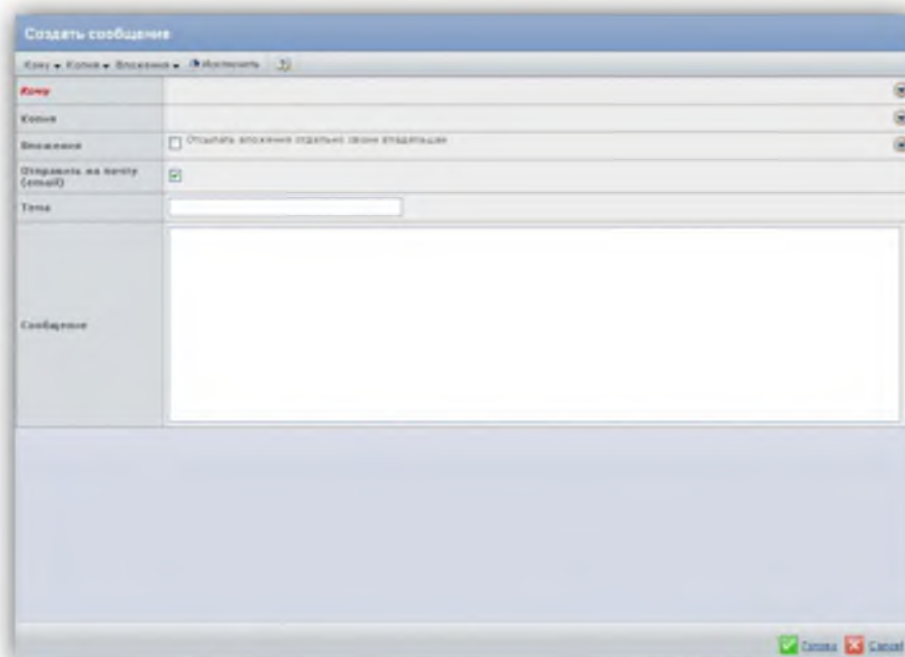


Рисунок 4.10.2 – Окно создания сообщения сервиса IconMail

4.11 История открытых страниц

История позволяет получить быстрый доступ к ранее открытым страницам (последние 50 открытых страниц).

На главной панели инструментов выберите «Сервис» => «История открытых страниц» (рисунок 4.11.1).

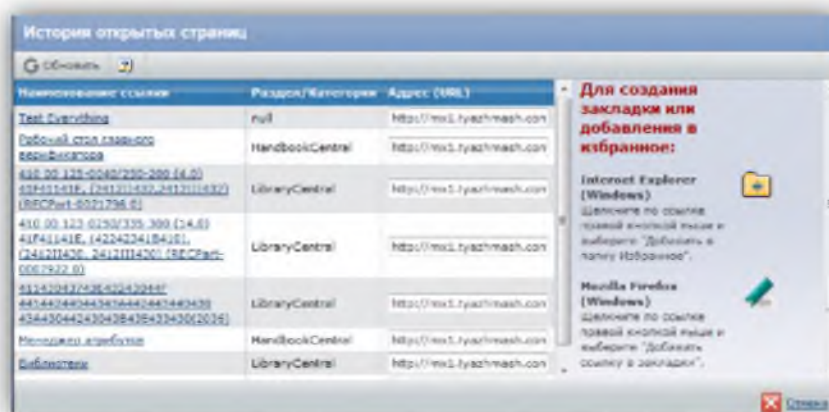


Рисунок 4.11.1 – Окно отображения истории открытых страниц

На данной странице можно переходить по ссылкам ранее открытых страниц, а также добавлять данные ссылки в закладки/избранное браузера.

5 РАБОТА С ПОИСКОМ

Данный раздел включает:

- универсальный поиск;
- быстрый поиск шаблона по ключевому слову;
- быстрый поиск карточки по ключевому слову;

- быстрый поиск внутри шаблона;
- быстрый поиск по фильтру «Мои карточки».

5.1 Универсальный поиск

В программной среде PLM Eovia V6 для быстрого поиска доступных карточек оборудования, документов Каталога и прочей необходимой информации предусмотрено «Универсальное меню поиска».

Для глобального поиска во всем Каталоге необходимо открыть окно поиска, при помощи кнопки  на главной панели инструментов или кнопки справа от нее  и выбрать в выпавшем меню «Поиск» (рисунок 5.1.1).

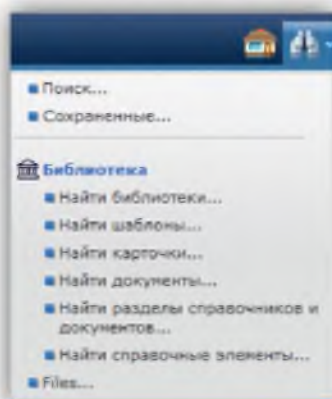


Рисунок 5.1.1 – Окно меню «Поиск»

Внешний вид окна поиска представлен на рисунке 5.1.2:



Рисунок 5.1.2 – Окно меню «Универсальный поиск»

Основными параметрами поиска являются:

- «Тип» – тип объекта;
- «Уникальное имя» – имя объекта;
- «Статус» – статус объекта.

Рассмотрим процесс поиска необходимого объекта на примере поиска карточки оборудования, занесенного в каталог. Для поиска карточки оборудования в выпадающем окне поля «Тип» необходимо отметить флажком тип «Карточка оборудования и материалов»

(для активации выпадающего меню необходимо кликнуть левой кнопкой мыши на указанное поле ввода либо нажать кнопку с многоточием, расположенную справа от поля ввода) (рисунок 5.1.3).

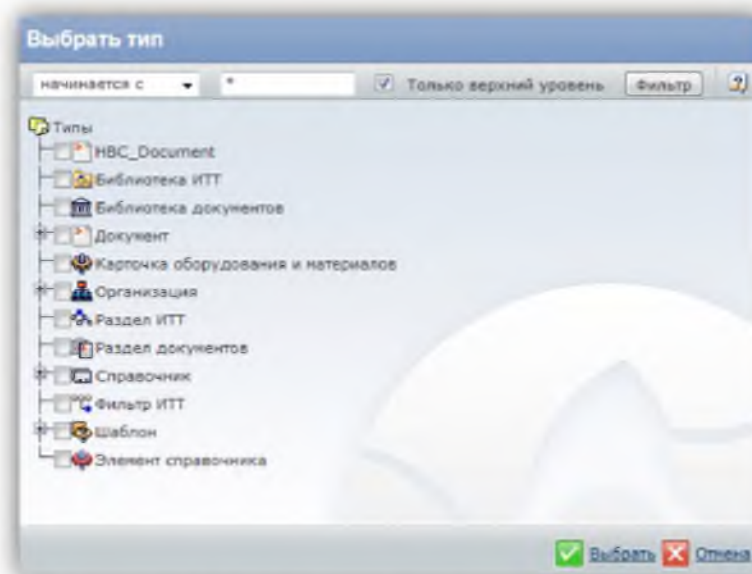


Рисунок 5.1.3 – Окно выбора типа объекта поиска

В поле ввода «Системное имя» нужно ввести имя необходимой карточки оборудования. Если известно точное название карточки вводим его без символа « * », если известно только часть имени карточки вводим его с символом « * » в начале и в конце поискового слова.

В поле «Статус» указывается статус карточки.

Карточка, созданная Поставщиком продукции, может иметь пять возможных статусов:

- «Черновик»;
- «На проверке»;
- «3D на проверке»
- «Согласовано»;
- «Архив».

Карточка, созданная Экспертом справочника МТР ЕОНКОМ (запись МТР) по заявкам пользователей, может иметь пять возможных статусов:

- «Базовая»;
- «Контракт»;
- «Для САПР»
- «Согласовано»;
- «Архив».

Под ролью «Проектировщик» для просмотра «по умолчанию» доступны карточки оборудования со всеми статусами. Описание каждого статуса подробно изложены в РИ 138.006-14 «Рабочая инструкция по наполнению и ведению БД ЕОНКОМ».

Для доведения статуса объекта до Согласован (запись, карточка, 3D модель) и Проверен (документ), проектировщик может создать соответствующую заявку (п.7.2) и указав в поле «Описание продукции» системное имя объекта (RECPart, Doc, D3D) и сообщение о запросе нужного статуса.

После того, как указанные поля заполнены, необходимо нажать кнопку «Найти» в верхнем правом углу окна поиска. После завершения процесса поиска в нижней части окна

будут показаны результаты поиска. На рисунке 5.1.4 показан пример окна с заполненными полями поиска и результатом поиска.

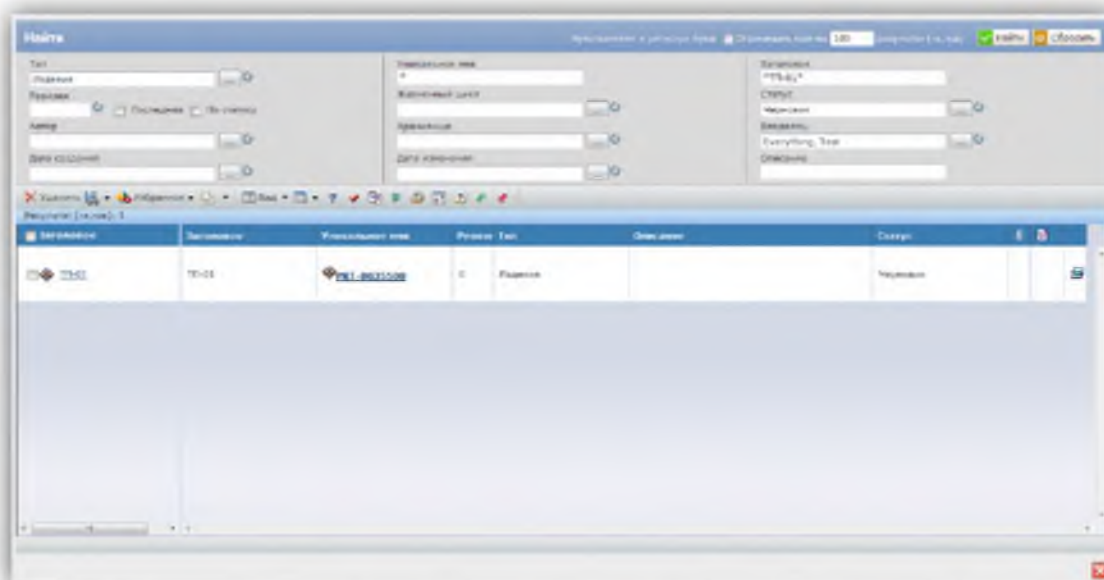


Рисунок 5.1.4 – Окно результатов поиска по заданному запросу

Если не заполнять поля «Системное имя», «Статус», то после нажатия кнопки «Найти» будут найдены все занесенные данным пользователем карточки оборудования.

Аналогично может быть осуществлен поиск добавленных в каталог документов. Для этого в выпадающем окне поля «Тип» необходимо отметить флажком тип «Документы» (рисунок 5.1.5).



Рисунок 5.1.5 – Окно результатов поиска по заданному сокращенному запросу

5.2 Быстрый поиск шаблона по ключевому слову

5.2.1 На главной панели инструментов в меню «Поиск»  выберите «Найти шаблоны».

5.2.2 Введите критерии поиска (рисунок 5.2.2.1).

Рисунок 5.2.2.1 – Окно подменю «Поиск»

5.2.3 Для поиска по дополнительным атрибутам, внизу страницы поиска нажмите «Расширенный поиск».

5.2.4 Нажмите «Поиск» (рисунок 5.2.4.1).

Рисунок 5.2.4.1 – Окно результатов поиска

5.2.5 Перейдите по ссылке шаблона, чтобы открыть и просмотреть его.

5.2.6 Вы также можете переходить по ссылкам библиотек и шаблонов в графе «Классификация».

5.3 Быстрый поиск карточки по ключевому слову

5.3.1 На главной панели инструментов в меню «Поиск» => «Найти карточки».

5.3.2 Введите критерии поиска.

Выберите сначала шаблон для поиска в поле «Искать внутри», далее заполните остальные поля.

Не рекомендуется выбирать корневой шаблон каталога «Классификатор оборудования и материалов».

Рисунок 5.3.2.1 – Окно поиска в выбранном шаблоне

При необходимости введите критерии поиска по дополнительным атрибутам (рисунок 5.3.2.2).

Рисунок 5.3.2.2 – Окно настройки параметров поиска

5.3.3 Нажмите «Поиск» (рисунок 5.3.3.1).

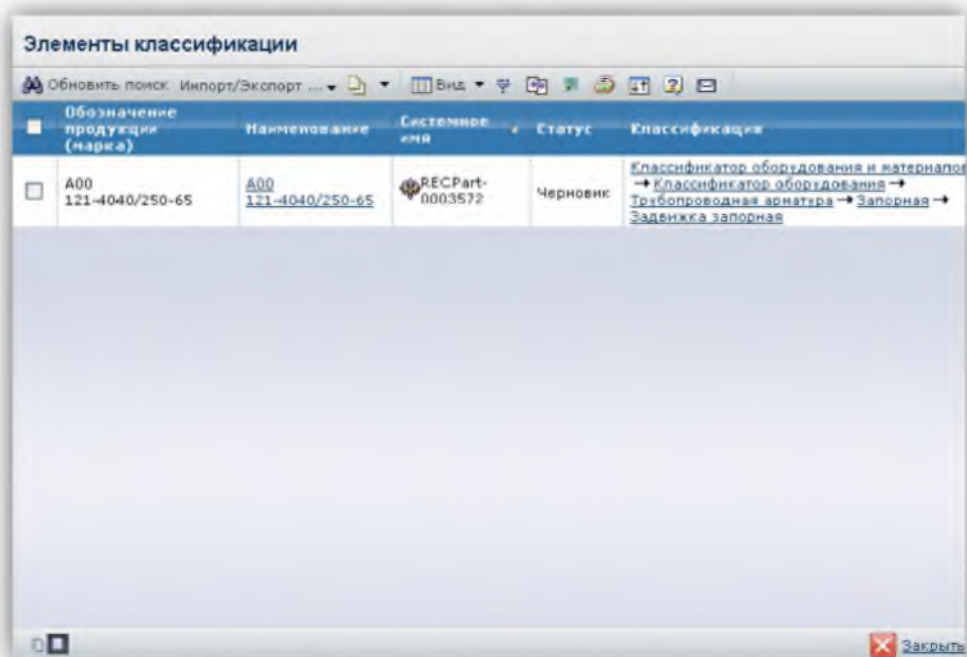


Рисунок 5.3.3.1 – Окно результатов поиска по заданным параметрам

По условиям поиска будет произведена фильтрация карточек в ЕОНКОМ и выданы карточки, удовлетворяющие условиям поиска.

5.3.4 Перейдите по ссылке карточки, чтобы открыть и просмотреть ее.

5.3.5 Вы также можете переходить по ссылкам библиотек и шаблонов в графе «Классификация».

5.4 Быстрый поиск внутри шаблона

При данном типе осуществляется поиск карточки оборудования и материалов по атрибутам, назначенным конкретному шаблону, в котором выполняется поиск.

Если поиск осуществляется не из конечного шаблона каталога, тогда для поиска по атрибутам, назначенным его дочерним шаблонам, необходимо нажать кнопку «Расширенный поиск» в нижней части страницы поиска.

Команду «Поиск внутри» не рекомендуется запускать из корневого шаблона каталога «Классификатор оборудования и материалов».

Для осуществления поиска внутри шаблона:

5.4.1 Откройте шаблон для поиска карточки.

5.4.2 На панели инструментов шаблона нажмите «Искать внутри».

5.4.3 Введите критерии поиска (рисунок 5.4.3.1).

Рисунок 5.4.3.1 – Окно быстрого поиска внутри шаблона

При необходимости введите критерии поиска по дополнительным атрибутам (рисунок 5.4.3.2).

Рисунок 5.4.3.2 – Окно настройки параметров быстрого поиска

Для каждого атрибута, который необходимо включить в критерии поиска, выберите оператор и введите значения для осуществления поиска.

5.4.3.1 Выберите оператор.

5.4.3.1.1 Для текстовых атрибутов.

– «Начиная с». Система будет искать атрибуты, в которых информация будет начинаться с текста введённого вами;

– «Заканчивается на». Система будет искать атрибуты, в которых информация будет заканчиваться текстом введённым вами;

- «Включает». Система будет искать атрибуты, которые включают в себя текст, введенный вами;
- «Точно соответствует». Система будет искать атрибуты информация, в которых точно соответствует введенному тексту;
- «Не содержит». Система будет искать атрибуты, которые не содержат введенный вами текст;
- «Совпадает». Система будет искать атрибуты, информация в которых совпадает с введенным текстом.

5.4.3.1.2 Для числовых атрибутов: «Не меньше», «Не больше», «Не равно», «Равно», «Меньше чем», «Больше чем», «В пределах» (два числа разделенные пробелом).

5.4.3.1.3 Для атрибутов даты/времени: «указанная дата», «раньше», «позже».

5.4.3.2 Задайте условия поиска в поле «Введите Значение» или в поле «Выберите Значение»:

- если для атрибута был определен диапазон поиска, то в колонке «Введите Значение» будет находиться спускающийся список;
- если атрибут был сконфигурирован с единицами измерения, спускающийся список будет отображаться рядом с полем для текста. Вы может искать любые значения/единицы, несмотря на реально используемые единицы.

5.4.3.3 Нажмите на символ календаря, чтобы выбрать дату.

5.4.3.4 При выборе оператора «В пределах» для числовых атрибутов поиск будет осуществляться в пределах указанного диапазона в поле «Введите Значение» (например, если установлено в пределах «130 1400», тогда результаты поиска будут содержать все значения от 130 до 1400 включительно).

5.4.4 Нажмите «Поиск» (рисунок 5.4.3.2).

На рисунке 5.4.4.1 отображено окно с карточками оборудования, соответствующими заданным критерием поиска.

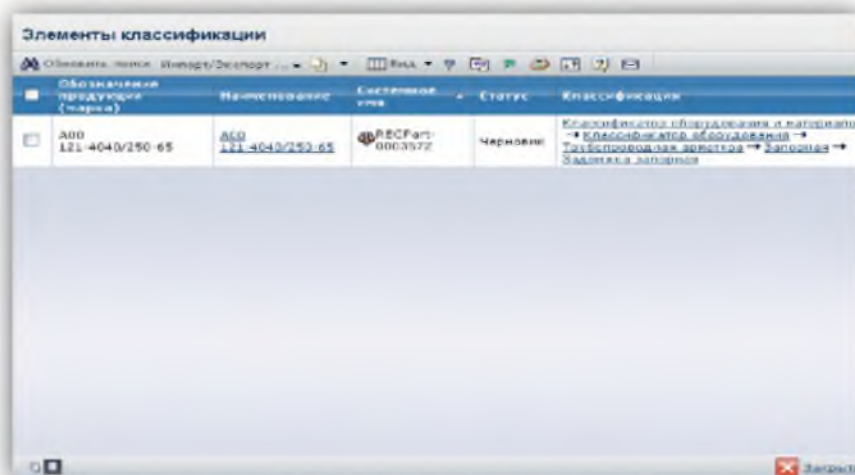


Рисунок 5.4.4.1 – Окно результатов быстрого поиска

5.4.5 Перейдите по ссылке карточки, чтобы открыть и просмотреть ее.

5.4.6 Переход по ссылкам библиотек и шаблонов также доступен в графе «Классификация».

6 РАБОТА С ОЛПП

6.1 Получение шаблона ОЛПП из ЕОНКОМ

Для получения шаблона ОЛПП из ЕОНКОМ необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- в главном меню выберите «Библиотеки» => «Менеджер шаблонов ОЛПП» или перейдите к шаблону классификатора, для которого вы хотите создать шаблон ОЛПП с условиями, далее «Категории» => «Шаблон ОЛПП»;
- в правом верхнем углу на панели инструментов (рисунок 6.1.1) выберите необходимый язык шаблона ОЛПП.

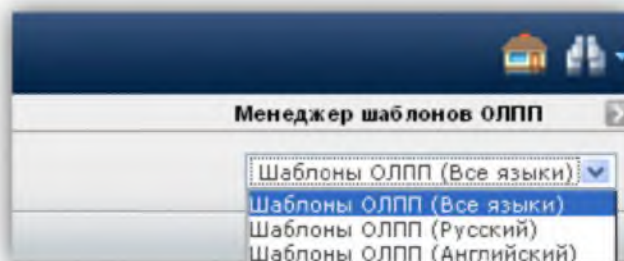


Рисунок 6.1.1 – Окно выбора языка ОЛПП

Шаблоны ОЛПП (Все языки) – выгрузка двуязычного шаблона ОЛПП (русский/английский язык через разделитель);

Шаблоны ОЛПП (Русский) – выгрузка русскоязычного шаблона ОЛПП;

Шаблоны ОЛПП (Английский) – выгрузка англоязычного шаблона ОЛПП.

Примечание: выгрузка англоязычного шаблона ОЛПП осуществляется в случае, если англоязычный шаблон создан в ЕОНКОМ. Если при выборе англоязычного шаблона выгружается русскоязычный шаблон – обратитесь к Администратору ЕОНКОМ для создания англоязычного шаблона.

- на панели инструментов выберите «Действия» => «Получить шаблон ОЛПП»;
- сохраните созданный файл Excel (рисунок 6.1.2) путем нажатия на кнопку «Save» в открывшемся окне (рисунок 6.1.3.).

Опросный лист проектной потребности				
код проектной позиции				
Номер ИТТ				
Тип оборудования		Бак		
Наименование оборудования				
Разработчик организации				
Разработчик отдела				
План выполнения проектирования		Ревизия		
План выполнения разработки оборудования		Дата		
План ввода в эксплуатацию проектной потребности в условиях разработки		Не разрешенная изм.		
№	а	Наименование показателя	Значение	Ед. изм.*
Сведения об объекте				
1.1		Объект	-	-
1.2		Блок	-	-
1.3		Здание	-	-
1.4		Помещение	-	-
1.5		Отметка	-	-
1.6		Система	-	-
Характеристики места установки и исполнения в части воздействия климатических факторов				
2.1		Тип атмосферы на объекте применения по ГОСТ 15150-69		
2.2		Условия хранения по ГОСТ 15150-69		
2.3		Условия транспортирования по ГОСТ 15150-69**		
2.4		Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		
2.5		Категория размещения по ГОСТ 15150-69		
2.6		Категория помещения по пожаро-взрывоопасности по СП 12	-	-
2.7		Категория помещения по СП АС-03	-	-
Нормативная база и классификация				
3.1		Класс безопасности по ОПБ-88/97		
3.2		Классификационное обозначение по ОПБ-88/97		
3.3		Категория сейсмостойкости по НП-031-01		
3.4		Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89		
3.5		Категория обеспечения качества		
Параметры рабочей среды				
4.1		Рабочая среда		
4.2		Максимальная рабочая температура		celcius

Рисунок 6.1.2 – Внешний вид шаблона ОЛПП

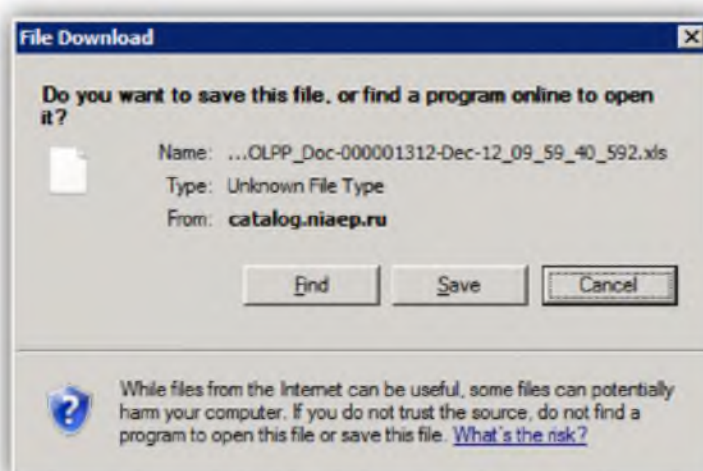


Рисунок 6.1.3 – Окно сохранения шаблона ОЛПП

6.2 Заполнение полей шаблона ОЛПП

Для поиска аналогов оборудования в ЕОНКОМ созданы шаблоны ОЛПП по формату проекта «ВВЭР–ТОИ». На момент написания Руководства создано 860 шаблонов ОЛПП. При необходимости количество ОЛПП может быть увеличено.

Для загрузки в ЕОНКОМ и поиска аналогов оборудования, необходимо заполнить поля шаблона по фиксированным правилам настройки с указанием оператора, по которому производится поиск.

6.2.1 Тип данных Число/Дата

Для атрибутов «Число/Дата» возможны различные варианты операторов для настройки поиска.

При применении того или иного условия, поиск оборудования в ЕОНКОМ будет происходить по указанным правилам. Существует несколько операторов для настройки критериев поиска:

- «=» – равно указанному значению;
- > – больше указанного значения;
- < – меньше указанного значения;
- >= – больше, либо равно указанному значению;
- <= – меньше, либо равно указанному значению;
- <> – не равно указанному значению, между...;
- ... – в диапазоне между указанными значениями.

Например, числовой атрибут: <> –600 millimeter, между –250 и 300 celcius.

Или атрибут–дата: >= 21.05.2010; между 20.08.2001 и 20.08.2009.

6.2.2 Тип данных Строка

При заполнении атрибута с указанным типом данных необходимо руководствоваться следующими правилами: = "текст условия"; где «текст условия» – строка для поиска, может содержать знак «*», означающий любое произвольное количество символов.

Например:

- "*" – поиск по всем значениям;
- "клапан*" – поиск значений, которые начинаются со слова "клапан";
- "*клапан" – поиск значений, которые оканчиваются словом "клапан";
- "*клапан*" – поиск значений, которые содержат слово "клапан";
- "*клап*запорн*" – поиск значений, которые содержат фразу "клапан запорный"

(порядок слов учитывается, т.е. по запросу "*запор*клап*" поиск не работает).

6.2.3 Тип данных Список

Для того чтобы указать ссылочные атрибуты, перейдите в нужную ячейку и нажмите на кнопку  для выбора атрибута.

6.2.4 Единицы измерения

Для того чтобы выбрать единицу измерения, воспользуйтесь кнопкой  в поле единиц измерения.

Ручной ввод информации не допускается.

6.3 Выполнение запроса по условиям ОЛПП

Для выполнения запроса на поиск аналогов по условиям ОЛПП из ЕОНКОМ необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- в главном меню выберите «Библиотеки» => «Выполнить запрос по условиям опросного листа»;
- в открывшемся окне нажмите «Обзор» и выберите заполненный файл с условиями;
- нажмите «Загрузить»;

Начнется формирование zip-архива с содержанием отчета по ОЛПП и Excel файлов по каждой карточке, которая удовлетворяет условиям загруженного опросного листа (рисунок 6.3.1).

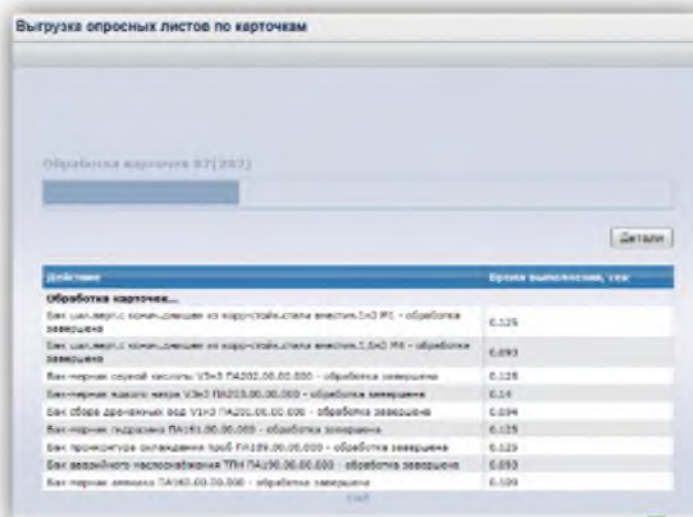


Рисунок 6.3.1 – Окно обработки карточек оборудования по условиям ОЛПП

Примечание: Если какое-либо условие в шаблоне ОЛПП будет заполнено не верно, то оно будет пропущено и вместе с результатом поиска откроется таблица с неверно заполненными условиями.

Отчет по ОЛПП содержит два листа: «Общий отчет» и «Детальный отчет» (рисунок 6.3.2).

1	Отчет по ОЛПП				
2	Дата: 30-07-12 16:26:22				
3	Имя пользователя: Test Everything				
4					
5					
6					
7	Наименование файла запроса	Наименование оборудования	Системное имя	Гиперссылка на карточку (ОЛПП)	Организация-изготовитель
27	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Емкость приставленная реагентом	RECPart-0128094	RECPart-0128094 30-07-12 16:24:59 134	ООО «Полесье»
28	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак организованных протечек	RECPart-0131835	RECPart-0131835 30-07-12 16:24:59 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
29	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак приготовления раствора гидро	RECPart-0124093	RECPart-0124093 30-07-12 16:24:59 134	ООО «Полесье»
30	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак нагретой воды V 0.15м3	RECPart-0128429	RECPart-0128429 30-07-12 16:24:59 134	ООО «Полесье»
31	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак раствора аммиака V-0.5 м3 ПА2	RECPart-0132012	RECPart-0132012 30-07-12 16:25-00 134	ООО «Полесье»
32	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак ЛР-1401.00.000	RECPart-0149192	RECPart-0149192 30-07-12 16:25-00 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
33	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак V 1.0 м3	RECPart-0152856	RECPart-0152856 30-07-12 16:25-00 134	
34	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак V 5.3м3	RECPart-0152854	RECPart-0152854 30-07-12 16:25-00 134	
35	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак теплой вод	RECPart-0152857	RECPart-0152857 30-07-12 16:25-00 134	
36	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030076	RECPart-0030076 30-07-12 16:25-00 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
37	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030077	RECPart-0030077 30-07-12 16:25-00 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
38	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030097	RECPart-0030097 30-07-12 16:25-00 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
39	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030098	RECPart-0030098 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
40	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030099	RECPart-0030099 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
41	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт.с концы. движом из ко	RECPart-0030100	RECPart-0030100 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
42	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030150	RECPart-0030150 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
43	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030151	RECPart-0030151 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
44	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030152	RECPart-0030152 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
45	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030153	RECPart-0030153 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
46	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030154	RECPart-0030154 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
47	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030155	RECPart-0030155 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
48	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030156	RECPart-0030156 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
49	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030157	RECPart-0030157 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
50	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030158	RECPart-0030158 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
51	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак цел. верт. из кор-стой.стали	RECPart-0030159	RECPart-0030159 30-07-12 16:25-01 134	ЗАО «Институт «СЭЗМП»
52	Бак ОЛРР Doc-000000630-икол-12-16	Бак слива воды из парогенераторо	RECPart-0000066	RECPart-0000066 30-07-12 16:25-01 134	ООО «Полесье»

Рисунок 6.3.2 – Внешний вид отчета по ОЛПП

При переходе по ссылке в столбце «Наименование оборудования» или «Гиперссылка на карточку (ОЛПП)» откроется соответствующий объект в ЕОНКОМ.

При распаковке всего загруженного архива ссылки в столбце «Гиперссылка на карточку (ОЛПП)» будут открывать локальные файлы Excel с соответствующими ОЛПП по карточкам.

6.4 Получение ОЛПП по карточке оборудования

Для всех шаблонов классификатора выбранных карточек должен быть создан по крайней мере один шаблон ОЛПП.

Для получения шаблона ОЛПП по карточке оборудования необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- перейдите к шаблону классификатора;
- из списка карточек выберите необходимые;
- на панели инструментов нажмите «Импорт/Экспорт Excel» => «Получить опросный лист по карточке» (рисунок 6.4.1).

При получении ОЛПП по нескольким карточкам создается zip архив с файлами Excel для каждой карточки.

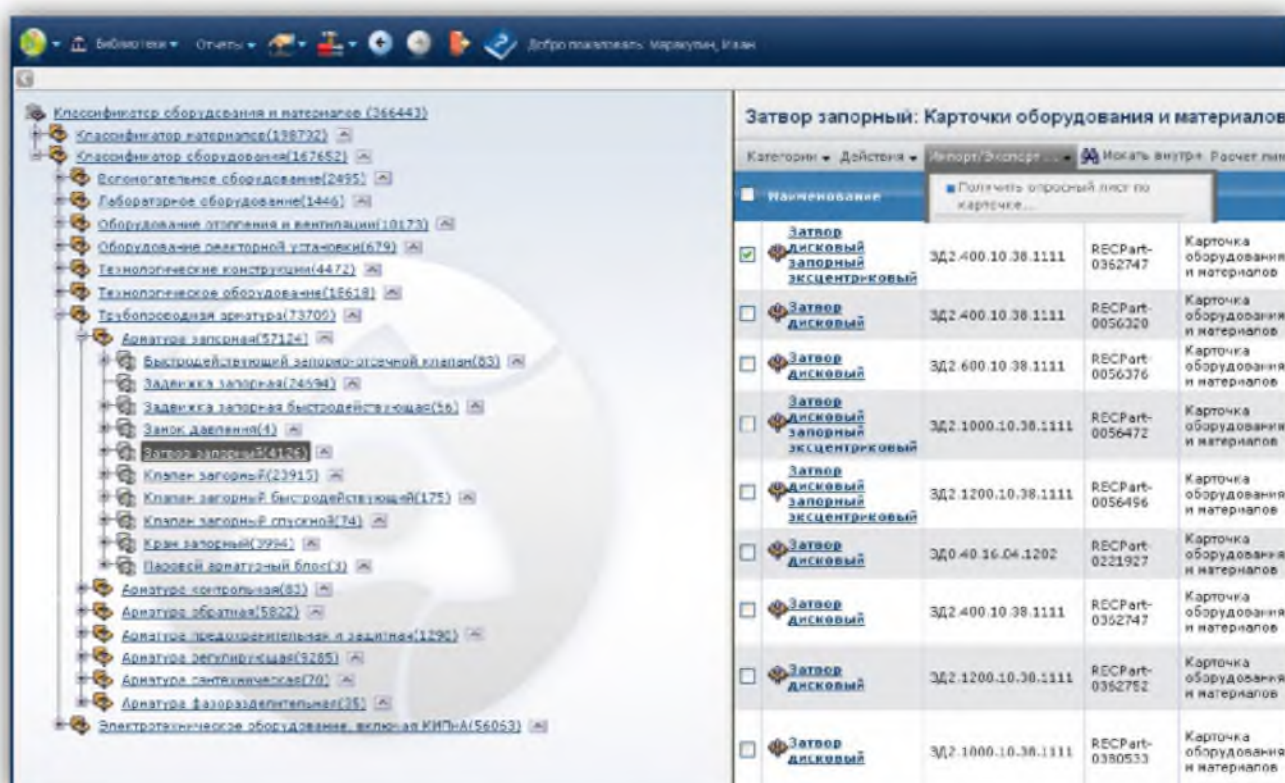


Рисунок 6.4.1 – Окно получения ОЛПП по карточке оборудования

7 РАБОТА С ЗАЯВКАМИ

Руководящими документами процедур создания и обработки заявок являются настоящая инструкция РИ 138.005-14, РИ 138.004-14 и РИ 138.007-14 утвержденные экземпляры которых размещены на внутреннем корпоративном сайте АО «НИАЭП» в разделе Документы интегрированной системы менеджмента/Инструкции.

7.1 Создание заявки для внесения оборудования в справочник «ИСУП НИАЭП»

7.1.1 Подача заявки через интерфейсную форму ЕОНКОМ

7.1.1.1. Для подачи Пользователем заявки на внесение записи справочника МТР необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- Авторизоваться в ЕОНКОМ (см. п.3.1 Стартовая страница);

- а) перейти в заявку;
- б) на панели инструментов нажать кнопку «Изменить заявку»;
- с) внести коррективы в заявку;
- д) сохранить изменения, нажав кнопку «Готово».

7.1.1.4. При необходимости изменения параметров в заявке, ранее обработанной Экспертом («Архив»), Пользователь создает новую заявку.

7.1.1.5. При необходимости дополнения параметров в заявке, ранее обработанной Экспертом (Архив) и переданной в ИСУП:

- а) направить по электронной почте Эксперту (копия Начальнику группы экспертов) сообщение об изменении статуса Заявки (с «Архив» до «На обработке»), с указанием номера заявки (MTR-000000XXXX) и системного имени записи (RECPart) к этой заявке;
- б) указать кратко в сообщении причину дополнения исходной заявки;
- с) указать в сообщении об отсутствии факта блокировки записи на изменение в ИСУП (СИО);
- д) по факту уведомления по электронной почте о присвоении заявке статуса «На обработке» внести необходимые коррективы в заявку. После завершения корректировки нажать кнопку «Готово».

7.1.1.6. В случае несоответствия выполненной заявки исходным требованиям, проектировщик (автор заявки) направляет сообщение на электронный адрес руководителя функциональной группы экспертов службы НСИ УИПР, в котором излагает суть замечаний. Срок рассмотрения претензии – не более 1 рабочего дня.

7.1.2 Подача заявки из Excel формы

Для массового создания заявок МТР существует возможность создания заявки из файла Excel.

Для подачи Пользователем массовой заявки на внесение записи справочника МТР, необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- Перейти в «Библиотеку заявок МТР» (рисунок 7.1.1.1);
- на панели инструментов нажать кнопку «Импорт/Экспорт в Excel» (рисунок 7.1.2.1);

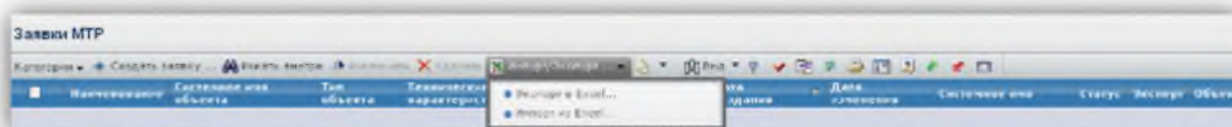


Рисунок 7.1.2.1 – Окно выбора действия Экспорта/Импорта заявок МТР из Excel

- из подменю выбрать «Экспорт в Excel»;
- в появившемся окне «Экспорт данных в Excel» (рисунок 7.1.2.2) нажать кнопку «Создать шаблон».

В случае необходимости изменения значений уже созданных заявок выбрать флагом те заявки, которые необходимо выгрузить для редактирования и нажать кнопку «Начать экспорт» (или создать шаблон, в зависимости от требуемого действия).



рисунок 7.1.2.2 – Окно экспорта данных в Excel

Выгруженные в файл заявки могут применяться как для создания на их основе новых заявок, так и для внесения изменений в уже выгруженные заявки МТР.

После выгрузки шаблона и сохранения его на рабочем компьютере, необходимо заполнить соответствующие поля в Excel файле и сохранить изменения.

Требования к объему и качеству заполнения полей атрибутов заявки аналогичны п.7.1.1 и определены Приложениями 1, 2 и 3 соответственно.

Изменение формата ячеек, удаление/дополнение значений списковых атрибутов, либо любое другое форматирование файла **не допускается**. В противном случае заполненные значения файла не будут загружены в библиотеку в виде Заявок МТР.

- Перейти в библиотеку «Библиотека заявок МТР» и на панели инструментов нажать кнопку «Импорт/Экспорт в Excel» (рисунок 7.1.2.2);
- из подменю выбрать «Импорт в Excel»;
- в открывшемся окне нажать кнопку «Обзор», выбрать необходимый для загрузки файл формата Excel и нажать кнопку «Загрузить» (рисунок 7.1.2.3).

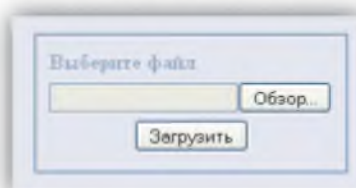


Рисунок 7.1.2.3 – Окно выбора файла для загрузки

- после этого выполнения действия в окне (рисунок 7.1.2.4) выбрать тип изменения объекта и нажать кнопку «Начать импорт».

При установке флага в поле «Редактировать объекты» произойдет изменение ранее записанных в поля заявки МТР значений.

Следует обратить внимание, что статус ЖЦ не может быть изменен их Excel файла.

В случае отсутствия флага в поле «Редактировать объекты» в библиотеке создадутся новые заявки МТР с указанными параметрами.

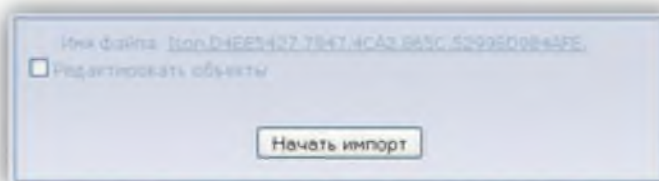


Рисунок 7.1.2.4 – Окно выбора типа загрузки объекта

- в появившемся окне убедиться, что загрузка прошла успешно (рисунок 7.1.2.5). В случае появления ошибок проверьте правильность заполнения выбранного файла.



Рисунок 7.1.2.5 – Окно завершения импорта данных

При наличии ошибок их можно просмотреть, нажав на кнопку «Детали».

При невозможности исправления ошибки собственными силами обратиться к Администратору ЕОНКОМ для исправления ошибки.

При создании новой заявки МТР она будет создана в статусе «На обработку», что означает появление её в работе у Эксперта службы НСИ.

7.1.3 Подача заявки из результатов поиска

В случае поиска необходимого оборудования с использованием инструмента ЕОНКОМ «Поиск внутри» и отсутствии ответов на запрос, либо отсутствии подходящего по параметрам оборудования в ответе на запрос, существует возможность создания заявки из результатов запроса.

Для этого необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- Произвести поиск с использованием инструмента «Поиск внутри»;
- в окне результатов на панели инструментов нажать кнопку «Создать заявку МТР»

(рисунок 7.1.3.1);

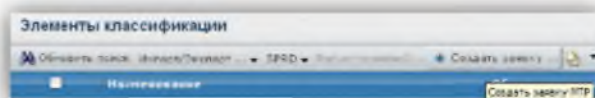


Рисунок 7.1.3.1 – Окно создания заявки МТР из результатов поиска

– заполнить форму заявки необходимыми атрибутами руководствуясь требованиями Приложения 1 и 3 (в случае уточнения или изменения требований) и нажать кнопку «Готово».

Более подробно создание Заявки МТР описано в пункте 7.1.1 «**Подача заявки через интерфейсную форму ЕОНКОМ**».

Следует обратить внимание, что значения атрибутов, указанные при поиске записи (карточки) в ЕОНКОМ автоматически переносятся в форму заявки МТР, соответственно заполнение необходимо исключительно в случаях изменения требований.

При создании записи в ответ на заявку, либо прикреплении существующей карточки (записи) к Заявке МТР и изменении жизненного цикла заявки, происходит уведомление пользователя о произошедших изменениях, путем отправки e-mail на указанный в учетной записи адрес электронной почты и через встроенный сервис ENOVIA IconMail. В письме отображается номер заявки, а также системное имя (ссылочный RECPart) карточки ЕОНКОМ.

В случае недостаточности данных для обработки заявки, специалист по обработке заявок отклоняет заявку, о чем происходит уведомление пользователя, создавшего заявку.

Для повторной отправки заявки на обработку необходимо провести корректировку данных в соответствии с комментарием о причинах отклонения заявки и на панели инструментов нажать кнопку  (Категории -> Жизненный цикл -> Повысить).

После обработки заявки и присвоения заявке статуса «Архив» происходит автоматическая отправка созданной карточки в «ИСУП НИАЭП».

После автоматической обработки записи на стороне «ИСУП НИАЭП» она становится доступной для использования в спецификации.

7.1.4 Передача имеющейся в ЕОНКОМ карточки оборудования в справочник номенклатуры «ИСУП НИАЭП»

Для использования в «ИСУП НИАЭП» при формировании спецификации, найденной в ЕОНКОМ карточки оборудования, необходимо выполнить следующую последовательность действий:

– Перейти в конечный раздел классификатора, либо через применение функции «Поиск», «Поиск внутри» найти необходимую карточку оборудования.

– выделить необходимую карточку оборудования, установив флаг в соответствующем поле напротив выбранной карточки (рисунок 7.1.4.1).

– на панели инструментов в меню «Интеграция» нажать на кнопку «Отправить в ИСУП» (рисунок 7.1.4.1). Кнопка доступна из карточки (вкладка «Общие сведения»), из общего поиска и поиска карточек:

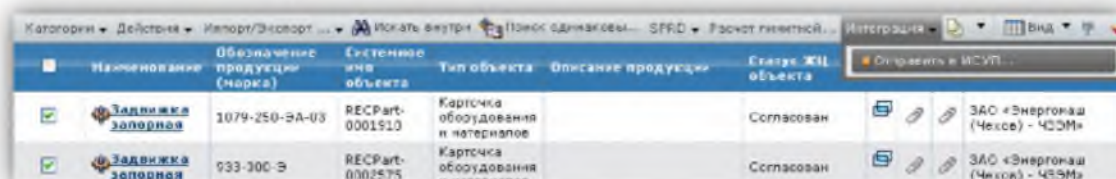


Рисунок 7.1.4.1 – Окно выбора карточек ЕОНКОМ для отправки в «ИСУП НИАЭП»

– После нажатия откроется форма для заполнения обязательных атрибутов (Рисунок 7.1.4.2):

Карточка оборудования и материалов RECPart-0000071 rev 0: Свойства

Наименование заявки: Блок сбора протечки боролддержавки вод

Системное имя объекта: RECPart-0000071

Код ИСУП НИАЭП_НТЭ:

Краткие технические характеристики оборудования (ИСУП):

Раздел справочника ИСУП: [dropdown] Очистить

Единица поставки (минимальная): шт Очистить

Комплектность: сборка Очистить

База данных ИСУП НИАЭП: [dropdown] Очистить

Подраздел справочника ИСУП (для трубопроводов): [dropdown] Очистить

Рисунок 7.1.4.2 – Форма заполнения обязательных атрибутов при передаче существующей записи

Примечание:

Для передачи доступно сразу несколько карточек оборудования ЕОНКОМ.

АКК, BEL, ISUP, ISUP+BEL – отправляет в ИСУП Аккую, ИСУП Бел, ИСУП основной, ИСУП основной и Бел соответственно.

– перейти в «ИСУП НИАЭП» и выбрать переданную карточку из справочника номенклатуры.

Для передачи карточки оборудования из просмотра ее параметров (характеристик) также существует интерфейсная кнопка «Отправить в ИСУП», доступная из любой вкладки карточки оборудования (рисунок 7.1.4.3).

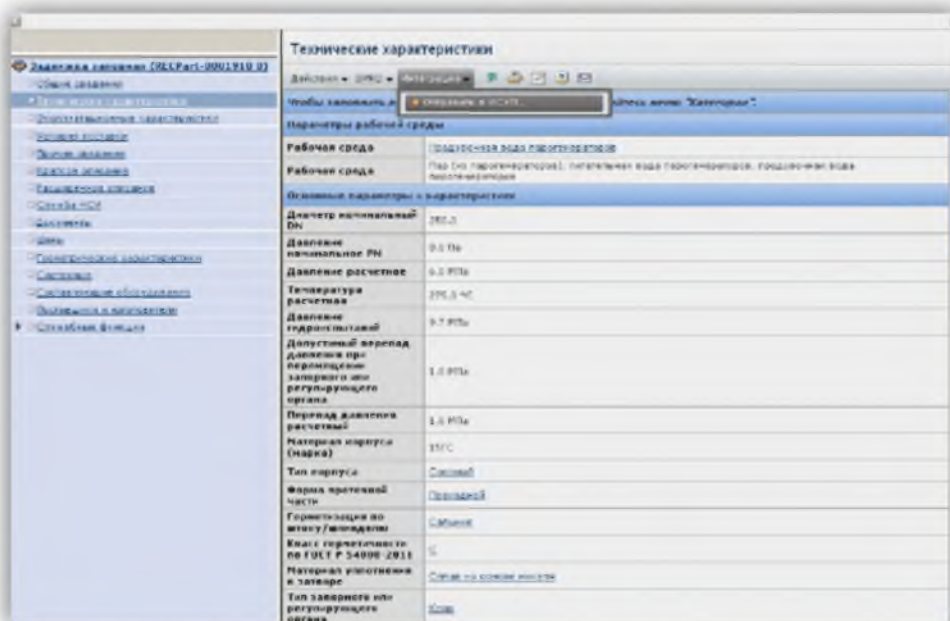


Рисунок 7.1.4.3 – Окно просмотра характеристик карточки оборудования с кнопкой отправки в «ИСУП НИАЭП»

Следует обратить внимание, что передача в «ИСУП НИАЭП» происходит с применением интерфейсных таблиц и возможна задержка при передаче, связанная с настройками времени обработки запросов (около 10 минут при корректном функционировании ЕОНКОМ и ИСУП НИАЭП).

Передача карточек происходит в объеме параметров, необходимых в номенклатурных справочниках «ИСУП НИАЭП».

В случае несоответствия выполненной заявки исходным требованиям, проектировщик направляет сообщение на электронный адрес руководителя функциональной группы экспертов службы НСИ ОАО «НИАЭП», в котором излагает суть замечаний. Срок рассмотрения претензии – не более 1 рабочего дня.

Вместе с техническими параметрами происходит передача идентификаторов карточки ЕОНКОМ, позволяющих однозначно идентифицировать карточку оборудования.

7.1.5 Передача ранее выполненной заявки («Архив») в другой «ИСУП НИАЭП»

Для передачи, созданной по заявке Пользователя и переданной в один из справочников ИСУП, записи МТР в другой справочник ИСУП Пользователю необходимо

- по коду RECPart найти требуемую запись МТР, воспользовавшись стандартными инструментами поиска (см. раздел «[РАБОТА С ПОИСКОМ](#)»);
- осуществить процедуру, описанную в п.7.1.4, указав требуемый справочник ИСУП.

7.2 «Создание заявки на создание/доработку карточки оборудования для передачи в SmartPlant

Для подачи Пользователем заявки на создание/доработку карточки оборудования для передачи в SmartPlant необходимо выполнить следующую последовательность действий:

- Авторизоваться в ЕОНКОМ (см. п.3.1 Стартовая страница);
- перейти в библиотеку «Библиотека заявок МТР» - «Заявки для передачи позиций в SP» (рисунок 7.2.1).

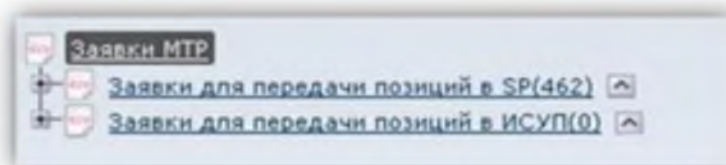


Рисунок 7.2.1– Библиотека заявок МТР

– в интерфейсном окне «Заявки МТР» нажать кнопку «Создать заявку МТР» (аналогично рисунку 7.1.1.2).

Дальнейшие действия аналогичны описанным в пунктах 7.1.1÷7.1.3 настоящей РИ.

– в случае потребности в создании 3D модели к существующей записи/карточки необходимо в заявке в поле «Описание продукции» указать RECPart и гиперссылку файлового ресурса, где размещен конструкторский документ (2D чертеж), по которому модель будет изготовлена службой НСИ УИПР. При отсутствии у проектировщика (автора заявки) 2D чертежа, специалистам УИПР необходимо обратиться к изготовителю оборудования (о чем делается соответствующая запись в поле «Описание продукции»).

При создании заявки в ветке «Заявки для передачи позиций в SP» карточка будет создана в статусе «Для САПР» с заполнением обязательных атрибутов и габаритной 3D моделью.

В случае, если необходим иной статус необходимо указать необходимый статус в поле «Описание» (например – «Согласован»).

Важно помнить, что при необходимости доработки существующей в ЕОНКОМ записи/карточки необходимо указать ее системное имя (RECPart) в поле «Описание продукции» с комментарием «Верифицировать для возможности применения в САПР». В данном случае, обязательны к заполнению атрибуты, выделенные красным в форме заявки (Наименование, Технические характеристики, Раздел справочника МТР, Единица поставки (минимальная), Объект), достаточные для однозначного определения Экспертом конструктивного исполнения изделия по конструкторскому документу.

В случае, если проектировщику необходима доработка существующей в ЕОНКОМ карточки в части изменения некоторых атрибутов, то необходимо указать ее системное имя (RECPart – XXXXXXXX) в поле «Описание продукции» с комментарием «Создать карточку на основе аналога RECPart-... с измененными значениями». В данном случае, обязательны к заполнению, помимо обязательных, атрибуты, которые требуется изменить.

Порядок разрешения возникших спорных ситуаций описан в п. 5.2.5 РИ 138.007-14.

Приложение 1

Требований к качеству заполнения атрибутов заявки

Основные требования к заполнению заявки

- полнота внесения исходных данных по перечню обязательных атрибутов;
- понятность и читаемость значений заполненных атрибутов;
- указание гиперссылки файлового ресурса ОАО «НИАЭП», где размещена сопроводительная конструкторская документация к заявке (при наличии).

Заявка на создание записи МТР («базовая»)

1. Необходимо заполнить обязательные атрибуты заявки (Правила заполнения):

Для оборудования:

- Наименование продукции
- Технические характеристики
- Описание (при наличии информации об изделии, не относящейся к техническим характеристикам)
- Контактные данные (ФИО автора заявки, контактный телефон и e-mail)
- Раздел справочника ИСУП
- Обозначение (марка) продукции *(при наличии в исходной спецификации)*
- Обозначение технических условий (ГОСТ, ОСТ, DIN) *(при наличии в исходной спецификации)*
- Класс безопасности по ОПБ-88/97 *(при наличии в исходной спецификации)*
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01 *(при наличии в исходной спецификации)*
- Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89 *(при условии подведомственности оборудования данному документу и при наличии в исходной спецификации)*
- Классификационное обозначение по ОПБ-88/97 (для оборудования класса безопасности 1-3)
- Организация-изготовитель *(при наличии в исходной спецификации)*
- Единица поставки (минимальная)
- Объект АЭС/Проект
- Необходимость нормализации данных

Для трубопроводов:

- Наименование продукции
- Технические характеристики
- Описание (при наличии информации об изделии, не относящейся к техническим характеристикам)
- Контактные данные (ФИО автора заявки, контактный телефон и e-mail)
- Раздел справочника ИСУП
- Обозначение (марка) продукции *(при наличии в исходной спецификации)*
- Обозначение технических условий (ГОСТ, ОСТ, DIN)
- Единица поставки (минимальная)
- Давление рабочее
- Подраздел справочника ИСУП (Для трубопроводов)
- Номер таблицы ОСТа (Для трубопроводов)
- Объект АЭС/Проект
- Необходимость нормализации данных

Для трубопроводной арматуры:

- Наименование продукции
- Описание (при наличии информации об изделии, не относящейся к техническим характеристикам)
- Контактные данные (ФИО автора заявки, контактный телефон и e-mail)
- Раздел справочника ИСУП
- Обозначение (марка) продукции
- Обозначение технических условий (ГОСТ, ОСТ, DIN)
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01
- Организация-изготовитель
- Единица поставки (минимальная)
- Диаметр номинальный DN
- Давление расчетное/Давление номинальное (в зависимости от подведомственности)
- Температура расчетная/Температура номинальная (в зависимости от подведомственности)
- Условная пропускная способность Kvy (для регулирующей арматуры)
- Исполнение по способу управления
- Способ присоединения к трубопроводу
- Материал корпуса
- Классификация арматуры по НП-068-2005 (при условии, что данные правила распространяются на данную арматуру).
- Объект АЭС/Проект
- Необходимость нормализации данных

2. Запрещается:

- менять местами либо вносить данные в другие поля, например: в технических характеристиках будет указана марка, а в марке технические характеристики и т.д.;
- передавать изделие в не свойственные ему Разделы справочника ИСУП (например, трубопроводную арматуру в раздел «Материалы» или «Оборудование»).

3. Отсутствие значения какого либо из обязательных атрибута должно быть подтверждено внесением символа «-».

4. Атрибут «Необходимость нормализации данных» является списковым и имеет следующие значения:

Да. Эксперт, на основе исходных данных об изделии, создает запись МТР по правилам нормализации.

Нет. Эксперт создает запись МТР, полностью повторяя исходные данных заявки. Дополнительно создается нормализованная запись МТР по исходным данным заявки.

5. Атрибут «Раздел справочника ИСУП» выбирается из значений Таблица 1:

Таблица 1. Значения атрибута «Раздел справочника ИСУП»

№ п.п.	Наименование оборудования	Код раздела оборудования
1	Арматура	2
2	Вентиляционное оборудование	3
3	Грузоподъемное и транспортное оборудование	15
4	Двери, люки и ворота, шлюзы	12
5	Кабельная продукция	17
6	Материалы (включая все остальное)	10

№ п.п.	Наименование оборудования	Код раздела оборудования
7	Оборудование водопровода и канализации	13
8	Осветительная продукция	7
9	Приборы и аппаратура ТТК	4
10	СКУ ПЗ (Система контроля и управления противопожарной защитой)	8
11	Системы связи и сигнализации	18
12	Тепломеханическое оборудование	14
13	Трансформаторы и другое электрогенерирующее и электропреобразующее оборудование	16
14	Трубопроводы-номенклатура	20
15	Щитовые и коммутирующие устройства	6
16	Гидротехническое оборудование	23
17	Оборудование АСУ	24
18	Станки, станды, лабораторное оборудование	25

6. Атрибут «Подраздел справочника ИСУП (Для трубопроводов)» для раздела трубопроводы принимает значения:

- Прочие = 4;
- Трубы = 5;
- Фасонные детали = 6;
- Фланцы = 7;
- Крепеж = 8;
- Прокладочный материал = 9;
- Наплавленный металл (для монтажных швов трубопроводов) = 10;
- Нормализованные узлы приводов = 11;
- Нормализованные узлы опор = 12;
- Прокат = 13.

Заявка на создание записи МТР («для САПР»/«Согласован»)

Исходная информация в заявке должна однозначно определять тип изделия и его исполнение по указанному (или приложенному) конструкторскому документу.

В зависимости от наличия у Проектировщика конструкторской или технической документации, на основании которой создается запись «Для САПР»/ «3D на проверку»/ «Согласован» в поле заявки для передачи в SP «Описание продукции» указывается следующая информация:

Наличие техн. конст-рук. доку-мента	Формулировка в поле «Описание продукции»	Исключение из правил заполнения атрибутов
да	Имеется исходная документация ТЗ/ТУ, 2D (<i>адрес гиперссылки на файловый ресурс, например Obmen</i>)	Допускается частичное (не полное) внесение в заявку основных характеристик изделия, при однозначном определении исполнения по указанной в заявке Марке

Наличие техн. конст-рук. доку-мента	Формулировка в поле «Описание продукции»	Исключение из правил заполнения атрибутов
да	Имеется исходная проектная документация - ИТТ (<i>адрес гиперссылки на файловый ресурс</i> , например Obmen): запросить подтверждение измененных параметров у изготовителя (ОЛПП)	Указываются требуемые технические характеристики запрашиваемого изделия в поле «Технические характеристики»
нет	Запросить текущую версию ТУ/ТЗ и 2D у изготовителя и создать запись (3D)	Указываются требуемые технические характеристики запрашиваемого изделия в поле «Технические характеристики»

1. Необходимо заполнить обязательные атрибуты заявки:

Для оборудования:

- Наименование продукции
- Технические характеристики
- Описание (при наличии информации об изделии, не относящейся к техническим характеристикам)
- Контактные данные (ФИО автора заявки, контактный телефон и e-mail)
- Обозначение (марка) продукции - *при наличии в исходной спецификации*
- Обозначение технических условий (ГОСТ, ОСТ, DIN) - *при наличии в исходной спецификации*
- Класс безопасности по ОПБ-88/97
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01
- Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89 (*при условии подведомственности оборудования данному документу*)
- Классификационное обозначение по ОПБ-88/97 (для оборудования классов безопасности 1-3)
- Организация-изготовитель
- Единица поставки (минимальная)
- Масса-нетто
- Объект АЭС/Проект

Для трубопроводной арматуры:

- Наименование продукции
- Описание (при наличии информации об изделии, не относящейся к техническим характеристикам)
- Контактные данные (ФИО автора заявки, контактный телефон и e-mail)
- Обозначение (марка) продукции
- Обозначение технических условий (ГОСТ, ОСТ, DIN)
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01
- Организация-изготовитель
- Единица поставки (минимальная)
- Диаметр номинальный DN
- Давление расчетное/Давление номинальное (*в зависимости от подведомственности*)

- Температура расчетная/Температура номинальная (*в зависимости от подведомственности*)
- Исполнение по способу управления
- Способ присоединения к трубопроводу
- Условное обозначение привода
- Материал корпуса
- Условная пропускная способность K_{vy} (для регулирующей арматуры)
- Классификация арматуры по НП-068-2005 (*при условии, что данные правила распространяются на данную арматуру*).
- Объект АЭС/Проект

2. Запрещается менять местами либо вносить данные в другие поля, например: в технических характеристиках будет указана марка, а в марке технические характеристики и т.д.

3. Указанные в заявке характеристики должны соответствовать переданной (указанной в заявке) технической и конструкторской документации (кроме заявок с пометкой «запросить подтверждение измененных параметров» - в этом случае, Эксперт направляет запрос в адрес завода-изготовителя, в случае получения отказа – указывает причину в комментариях к заявке).

4. Отсутствие значения какого либо из обязательных атрибута должно быть подтверждено внесением символа «-».

После отклонения, обработка заявки экспертом возобновляется с момента возврата заявки в статус «на обработке», по факту уточнения и исправления автором ошибочных параметров.

Типичными ошибками Пользователя в записи, являются:

- неполнота записи – записи не являются достаточно полными по набору обязательных к заполнению атрибутов (для определения типа изделия и его исполнения), при этом недостающую информацию нельзя получить из доступных источников (библиотеки ЕОНКОМ, государственных стандартов, каталогов производителей, интернет-сайтов производителей и т.п.);

- некорректность записи – записи формально описаны достаточно полно, но либо одни характеристики противоречат другим (взаимоисключают друг друга по КД и НТД), либо данный набор характеристик не реализуется в действительности, либо присутствует несоответствие обозначения и указанного производителя или НТД (например, указано Давление номинальное для «классной» трубопроводной арматуры, имеющую классификационное обозначение по НП-068-2005).

Приложение 2

Требования к информации, вносимой в каждое поле интерфейсного окна Заявки МТР

Атрибут заявки ЕОНКОМ	Тип данных	Комментарий	Атрибут ИСУП
Наименование продукции	Текст. До 1000 символов	Согласно КД	Наименование
Технические характеристики	Текст. До 1000 символов	Согласно КД	Технические характеристики оборудования
Дополнительное описание продукции	Текст	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Системное имя объекта	Текст	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Статус ЖЦ объекта	Текст	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Дата создания объекта	Дата	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Дата изменения объекта	Дата	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Владелец объекта	Текст	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Контактные данные	Текст	Для пользователей использующих общую учетную запись. Например: <i>Скворцов А.Е., т.24-28</i>	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Раздел справочника ИСУП	Значение из списка	Согласно спецификации	Раздел
Маркировка	Текст	Код KKS. Согласно спецификации	#Справочная информация. Не передается в ИСУП
Обозначение продукции (марка)	Текст. До 1000 символов	Согласно КД	Марка оборудования #для оборудования; Тип #для арматуры
Обозначение технических условий (ГОСТ, EN, DIN)	Текст. До 1000 символов	Согласно КД	ГОСТ, ОСТ, ТУ
Класс безопасности по ОПБ-88/97	Значение из списка	Согласно КД	Класс безопасности
Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Значение из списка	Согласно КД	Категория сейсмостойкости
Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89	Значение из списка	Согласно КД	Группа ПНАЭГ
Классификационное обозначение по ОПБ-88/97	Значение из списка	Согласно КД	Классификационное обозначение
Организация-изготовитель	Текст	Согласно спецификации	Название
Единица поставки (минимальная)	Значение из списка	Согласно спецификации	Ед. Влияет на атрибут ИСУП - Комплектность: если Ед. равно "Комл.", то Комплектность принимает значение "Комплект", если Ед. не равно "Комл.", Комплектность принимает значение "Сборка"
Масса Нетто	Число	Согласно КД	Масса ед.

Атрибут заявки ЕОНКОМ	Тип данных	Комментарий	Атрибут ИСУП
Диаметр номинальный DN	Число	Согласно КД	DN, мм
Давление расчетное/Давление номинальное	Число	Согласно КД	Рр, МПа/Рн, МПа
Температура расчетная/Температура номинальная	Число	Согласно КД	Тр, С/Тн, С
Условная пропускная способность Kv	Число	Согласно КД	Kv, м3/ч
Мощность привода	Число	Согласно КД	Мощность электродвигателя (кВт)
Условное обозначение привода	Текст	Согласно КД	Тип #для электропривода арматуры
Классификация арматуры по НП-068-2005	Значение из списка	Согласно КД	Класс и группа безопасности по НП-068-05
Исполнение по способу управления	Значение из списка	Согласно КД	Исполнение по способу управления/датчик указателя положения
Способ присоединения к трубопроводу	Значение из списка	Согласно КД	Способ присоединения
Материал корпуса	Значение из списка	Согласно КД	Материал корпуса
Подраздел трубопроводов	Значение из списка	Согласно спецификации	Подраздел
Марка Материала	Текст. До 100 символов	Согласно КД	Марка
Номер таблицы ОСТа	Текст	Согласно спецификации	№ таблицы ОСТа
Объект	Значение из списка	Согласно спецификации	Влияет на проект - НИАЭП ИСУП/НИАЭП ИСУП БелАЭС
Создан из поиска	Текст	Служебное поле	#Справочная информация. Не передается в ИСУП

Приложение 3

РУКОВОДСТВО

по формированию данных об образцах продукции для выпуска заказных спецификаций в комплектах ПСД/РД

Настоящее Руководство составлено для:

а) сотрудников АО «НИАЭП» - пользователей информационных систем, участвующих в процессе формирования сводных заказных спецификаций в составе ПСД/РД для последующего проведения процедур закупки продукции, а так же участвующих в процессе наполнения и ведения справочников МТР, включая, но не ограничиваясь:

- пользователей ИСУП НИАЭП
- пользователей SP (SPRD, SPPID, SP3D)
- пользователей ЕОНКОМ
- пользователей СИО

б) сотрудников субподрядных организаций, выполняющих по договору с АО «НИАЭП» работы по проектированию, формирующих сводные заказные спецификации в составе ПСД/РД для зданий и сооружений АЭС вне информационных систем АО «НИАЭП».

1. Основные понятия и принципы заполнения полей атрибутов

1.1. Подробное и полное описание образца продукции при формировании заказной спецификации, необходимо для его корректного определения и идентификации на этапах подготовки и проведения процедур закупок.

1.2. Основные понятия при заполнении атрибутов для образцов продукции указаны в Таблице 1:

Таблица 1. Основные понятия при заполнении атрибутов.

Понятие	Определение
Атрибут	Измеримое физическое или абстрактное свойство объекта. (ГОСТ Р 52292-2004) <i>Примечание – к атрибутам для описания предмета закупки (образца продукции) относятся: наименования, технические, массогабаритные и эксплуатационные характеристики, свойства и признаки в соответствии с различными видами классификации, коды и т.п.</i>
Заполнение поля атрибута значимыми данными	Внесение в поле атрибута значимой текстовой, числовой, списковой информации, характеризующей образец продукции.
Техническое заполнение поля атрибута	Внесение в поле атрибута символа «-» при отсутствии значимых данных в исходном описании

1.3. В информационных системах АО «НИАЭП» для каждого типа продукции определен конечный перечень атрибутов, точное заполнение которых позволяет идентифицировать любой образец продукции, предполагаемый к закупке (см. Таблицу 2).

1.4. **Первым основным принципом заполнения строки заказной спецификации на оборудование и материалы в составе ПСД или РД является обязательное заполнение всех атрибутов** для описания образца продукции (в зависимости от типа продукции), указанные в Таблице 2.

1.5. В случаях, когда по какому-либо атрибуту специальные требования к образцу продукции не предъявляются, необходимо выполнить техническое заполнение поля такого атрибута символом «-».

Исключения:

1.5.1 Для атрибута «**Наименование продукции**» техническое заполнение поля символом «-» не допускается. Во всех без исключения случаях поле этого атрибута должно заполняться значимыми данными (см. п.2.1 Раздела2 «Основные правила заполнения полей обязательных атрибутов»).

1.5.2 Для атрибута «**Технические характеристики**» техническое заполнение поля символом «-» допускается только в случае когда:

- а) значимыми данными одновременно заполнены поля следующих атрибутов:
 - «Организация-изготовитель»,
 - «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
 - «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»
- б) значимыми данными заполнено поле «Обозначение ИТТ/ТТ/ТЗ/чертежа»

Во всех остальных случаях поле атрибута «**Технические характеристики**» должно заполняться значимыми данными (см. п.2.6 Раздела2 «Основные правила заполнения полей обязательных атрибутов»).

1.6. Принцип **обязательного заполнения всех полей атрибутов** для описания образца продукции (МТР), во всех без исключения случаях, необходимо применять всем участникам процесса создания заявки на внесении новых данных в справочник МТР ЕОНКОМ и создания записи в самом справочнике МТР ЕОНКОМ.

Таблица 2. Перечень обязательных атрибутов, характеризующих образец продукции для работы с информацией о МТР в прикладных информационных системах ЕИП АО «НИАЭП»:

Тип продукции	№	Наименование атрибута для описания образца продукции
Оборудование/ Материалы	1	Наименование продукции
	2	Организация-изготовитель
	3	Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)
	4	Обозначение продукции (марка)
	5	Обозначение ИТТ/ТТ/ТЗ/чертежа
	6	Технические характеристики/Техническое описание
	7	Класс безопасности по ОПБ-88/97
	8	Категория сейсмостойкости по НП-031-01
	9	Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89
	10	Классификационное обозначение по ОПБ-88/97
	11	Единица измерения объема поставки (минимальная)
Трубопроводная арматура (дополнительно к атрибутам группы «Оборудование/Материалы» за исключением атрибута «Технические	12	Диаметр номинальный (DN)
	13	Давление расчетное/Давление номинальное (Pr/PN), МПа
	14	Температура расчетная/Температура номинальная (Tr/T), °С
	15	Исполнение по способу управления

характеристики оборудования)»)	16	Способ присоединения к трубопроводу
	17	Мощность привода(Р),кВт
	18	Условное обозначение привода
	19	Материал корпуса
	20	Условная пропускная способность (Kvy), м ³ /ч
	21	Классификация арматуры по НП-068-2005
Детали трубопроводов (дополнительно к атрибутам группы «Оборудование/Материалы»)	22	Номер таблицы ОСТа

1.7. Вторым основным принципом заполнения строки заказной спецификации на оборудование и материалы в составе ПСД или РД является соблюдение правил заполнения полей атрибутов.

1.8. Для заказных спецификаций на оборудование и материалы в составе ПСД или РД, формируемых вне информационных систем АО «НИАЭП» ключевым требованием является соблюдение правил внесения символов в поля атрибутов (символы текст, целые и дробные числа, значения из списка, отсутствие лишних символов и пробелов, отсутствие смешанного внесения кириллицы и латиницы).

1.9. При заказе оборудования и материалов с прямым указанием на обозначение основного НТД и обозначение продукции (марку) ключевым требованием является соблюдение соответствия вносимых значений атрибутов и их единиц измерений, указанным в НТД для этой марки.

1.10. Основные правила заполнения полей обязательных атрибутов изложены в разделе 2 «Основные правила заполнения полей обязательных атрибутов».

2. Основные правила заполнения полей обязательных атрибутов

2.1 Атрибут «Наименование продукции»

Текст: до 1000 символов.

Наименование должно однозначно определять вид оборудования, быть по возможности кратким и записываться в именительном падеже, в единственном числе. При этом:

- первое слово наименования - существительное, первая буква слова – заглавная,
- при необходимости, к существительному добавляются прилагательные и дополнения, определяющие особенность конструктивного исполнения изделия,
- исключить упоминание марки изделия;
- исключить упоминание обозначения НТД (по ГОСТ..., по типу ТУ 3414...);
- исключить упоминание рабочей среды;
- исключить упоминание комплектности (с электродвигателем, с фланцами и т.д.);
- исключить упоминание слова «по типу...» и его производных
- исключить упоминание габаритных размеров;
- исключить упоминание значений технических характеристик;
- исключить дублирующее наименование на иностранном языке;
- исключить дублирующую аббревиатуру;
- исключить обозначение таблицы фигур (для трубопроводной арматуры);
- исключить упоминание «для ...»;
- исключить упоминание «на базе...»;
- исключить упоминание «на ...»;

- исключить упоминание «артикул...»; исключить упоминание «с ...», «со ... », «без ...», «из ...»;
- исключить упоминание «портативный», «мобильный», «общего назначения», «сейсмостойкий», «нормально открытый», «нормально закрытый», «огнестойкий»;

Например: *Камера дросселирующая*

Для сохранения исходной информации о позиции, все исключенные дополнения переносятся в атрибут «Технические характеристики/Техническое описание».

Исключения:

Если значимыми данными заполнен атрибут «Организация-изготовитель», то в наименовании допускается упоминание серии изделия, которое добавляется в конце

Например: *Система абонентского радиодоступа технологии DECT «МиниКом-DECT»*

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то наименование продукции указывается по его наименованию на титульном листе основного НТД (без лишних символов и пробелов).

Например: *Бак дыхательной системы промежуточного контура без гидрозатвора*

2.2 Атрибут «Организация-изготовитель»

Текст: до 1000 символов.

Указывается аббревиатура формы собственности ЮЛ и краткое наименование организации в кавычках (без указания города и адреса предприятия).

Например: *ОАО «Прогресс»*

2.3 Атрибут «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»

Текст: до 1000 символов.

Обозначение документа указывается по его обозначению на титульном листе (без лишних символов и пробелов).

Например: *1.3000-350.000.00 ТУ, ОСТ 108.275.30-80*

2.4 Атрибут «Обозначение продукции (марка)»

Текст: до 1000 символов.

Обозначение продукции, марка изделия указывается по обозначению на титульном листе основного НТД или в тексте этого основного НТД (без лишних символов и пробелов), при этом, дополнительное указание таблицы фигур трубопроводной арматуры не требуется. Для продукции, относящейся к категории «Материалы», указанные обозначения также указываются в атрибуте «Обозначение продукции (марка)».

Например: *АЦНА 300-120;*

2-75°-133x6-350x600-1866-PN 25;

273x11-220x7-PN25;

57x3-200.

2.5 Атрибут «Обозначение ИТТ/ТТ/ТЗ/чертежа»

Текст: до 1000 символов.

Обозначение документа указывается по его обозначению на титульном листе (без лишних символов и пробелов).

Например: *ИТТ 13.BU.1 0.UV.OW.TT. PRR020.*

2.6 Атрибут «Технические характеристики/ Техническое описание»

Текст: до 1000 символов.

В поле данного атрибута необходимо (через запятую) указать основные технические свойства изделия со значениями, достаточными для однозначной идентификации образца продукции и проведения закупочной процедуры.

Например: $Q=3000-3600 \text{ м}^3/\text{ч}$, $H=56 \text{ м}$, $n=980 \text{ об/мин}$, $N=630 \text{ кВт}$

Значения числовых характеристик указываются с ед.измерения согласно национальному условному обозначению ОКЕИ. Также данный атрибут может включать в себя любые дополнения, исключенные из «Наименования продукции».

Если значимыми данными заполнен атрибут «Обозначение ИТТ/ТТ/ТЗ/чертежа», дополнительно допускается указывать обозначение основного НТД – прототипа.

Например: *потребляемая мощность осевого вентилятора = 0,37 кВт, по типу ГТА.38.00.000 ТУ*

При заказе серийной продукции зарубежного производства следует указывать артикул позиции по каталогу предприятия изготовителя.

Например: *Ином.=2 А, кривая С, Иср.=(7-10) Ин., ~ 220 В, каталожный артикул А9F94202*

Если в предмет закупки вместе с основным изделием должны входить (например) комплектующие, в поле данного атрибута необходимо дать основные пояснения.

Например: *в модульном здании, по схеме «одна, секционированная выключателем система шин», в составе:*

- две вводные ячейки с выключателем 2000 А и трансформатором напряжения;
- одна секционная ячейка с выключателем 1600 А;
- одна секционная ячейка с разъединителем;
- две ячейки отходящих линий с выключателем 630 А;
- две ячейки отходящих линий с выключателем 1000 А;
- две ячейки с трансформатором напряжения.

2.7 Атрибут «Класс безопасности по ОПБ-88/97»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- —
- 1
- 2
- 3
- 4

2.8 Атрибут «Категория сейсмостойкости по НП-031-01»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- —
- I
- II

- III
- IIIa
- IIIb

2.9 Атрибут «Группа оборудования по ПНАЭГ 7-008-89»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- –
- A
- B
- C

2.10 Атрибут «Классификационное обозначение по ОПБ-88/97»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- –
- 1Н
- 1НЗ
- 1НО
- 2З
- 2ЗЛ
- 2Л
- 2ЛНО
- 2ЛО
- 2Н
- 2НЗ
- 2НЗЛ
- 2НЗЛО
- 2НЗЛОУ
- 2НЗО
- 2НЗОУ
- 2НЗУ
- 2НЛ
- 2НЛОУ
- 2НО
- 2НУ
- 2О
- 2У
- 3З
- 3ЗЛ
- 3ЛН
- 3Н
- 3НЗ
- 3НЗЛ
- 3НЗЛО
- 3НЗЛОУ
- 3НЗО
- 3НЗОУ
- 3НЗУ
- 3НЛ
- 3НО
- 3НУ
- 3О
- 3У

- 4
- 4Н
- 4З
- 4Л
- 4НЗ
- 4НЗЛ
- 4НЛ
- 4НО
- 4НУ
- 4О
- 4У

2.11 Атрибут «Единица измерения объема поставки (минимальная)»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- ампула
- дмЗ
- кг
- км
- компл
- л
- л.
- м
- м²
- м³
- пог. м
- рул
- секц
- т
- упак
- флак
- шт
- ящ

В случае отсутствия в списке необходимого значения, ед.измерения выбирается из ОКЕИ, согласно национальному условному обозначению.

2.12 Атрибут «Диаметр номинальный» (DN), мм

Целое число: до 256 символов.

В поле данного атрибута запрещено вносить не числовые символы, а так же лишние символы и пробелы.

Например: 300

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то в поле данного атрибута необходимо указать значение, соответствующее основному НТД.

2.13 Атрибут «Давление расчетное/Давление номинальное» (Pr), МПа

Дробное число: до 12 символов, из них 3 символа после дробной части

Знак деления дробной части – «.» (точка).

В поле данного атрибута запрещено вносить нечисловые символы (кроме символа «.»), а так же лишние символы и пробелы.

Единица измерения для значений атрибута – МПа.

Например: 9.2

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то в поле данного атрибута необходимо указать значение, соответствующее основному НТД.

2.14 Атрибут «Температура расчетная/Температура номинальная» (Tr), °C

Дробное число: до 12 символов, из них 3 символа после дробной части

Знак деления дробной части – «.» (точка).

В поле данного атрибута запрещено вносить нечисловые символы (кроме символа «.»), а так же лишние символы и пробелы.

Единица измерения для значений атрибута – градус °C

Например: 250

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то в поле данного атрибута необходимо указать значение, соответствующее основному НТД.

2.15 Атрибут «Исполнение по способу управления»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- Автоматический
- Встроенный электропривод
- Гидравлический привод
- Комбинированный
- Конический редуктор
- От импульсного клапана
- От собственной среды
- Пневматический исполнительный механизм
- Пневмопривод НЗ
- Пневмопривод НО
- Привод ручной
- Привод ручной с замком

- Шарнирная муфта
- Электрический исполнительный механизм
- Электромагнитный привод (для импульсного клапана)
- Электромагнитный привод НЗ
- Электромагнитный привод НО

2.16 Атрибут «Способ присоединения к трубопроводу»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- Бугельный
- Другой
- Комбинированный
- Межфланцевый
- Межфланцевый с ответными фланцами
- Муфтовый
- На резьбе
- Ниппельный
- Под приварку
- Раструбный
- Фланцевый
- Фланцевый с ответными фланцами
- Хомутовый
- Цапковый
- Штуцерный

2.17 Атрибут «Мощность привода» (P), кВт

Заполняется при наличии электропривода.

Дробное число: до 12 символов, из них 3 символа после дробной части

Знак разделения дробной части – «.» (точка).

В поле данного атрибута запрещено вносить нечисловые символы (кроме символа «.»), а так же лишние символы и пробелы.

Единица измерения для значений атрибута – кВт.

Например: 1.8

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то в поле данного атрибута необходимо указать значение, соответствующее основному НТД.

2.18 Атрибут «Условное обозначение привода»

Заполняется при наличии электропривода.

Текст: до 300 символов

Значение атрибута указывается в соответствии с основным НТД, указанным при заполнении атрибута «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)» или «Технические характеристики» (без лишних символов и пробелов).

Например: *Электропривод Н-А2-02 К У2 ТУ 26-07-015-89*

2.19 Атрибут «Материал корпуса»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- Биметалл
- Бронза
- Латунь
- Пенопласт
- Пластмасса
- Полиамид
- Поливинилиденфторид
- Поливинилхлорид
- Поликарбонат
- Полистирол
- Сплав алюминиевый
- Сплав медесодержащий
- Сплав никелевый
- Сплав титановый
- Сталь легированная
- Сталь нержавеющая
- Сталь низколегированная
- Сталь углеродистая
- Стекло
- Фарфор, керамика
- Фторопласт
- Чугун высокопрочный
- Чугун ковкий
- Чугун серый

2.20 Атрибут «Условная пропускная способность» (K_{vy}), $m^3/ч$.

Заполняется только для регулирующей арматуры.

Дробное число: до 12 символов, из них 3 символа после дробной части

Знак деления дробной части – «.» (точка).

В поле данного атрибута запрещено вносить нечисловые символы (кроме символа «.»), а так же лишние символы и пробелы.

Единица измерения для значений атрибута – $m^3/ч$.

Например: 405

Если значимыми данными одновременно заполнены следующие атрибуты:

- «Организация-изготовитель»,
- «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)»
- «Обозначение продукции (марка)» или «Номер таблицы ОСТа»

то в поле данного атрибута необходимо указать значение, соответствующее основному НТД.

2.21 Атрибут «Классификация арматуры по НП-068-2005»

Значение атрибута выбирается из списка возможных значений:

- -
- 1А
- 2ВІІа

- 2ВШВ
- 2ВШс
- 2ВШа
- 2ВШв
- 3СШа
- 3СШв
- 3СШс
- Не классифицируется

2.22 Номер таблицы ОСТа

Текст: до 30 символов

Значение атрибута указывается в соответствии с основным НТД, указанным при заполнении атрибута «Обозначение основного НТД (ТУ, ГОСТ, ОСТ, EN, DIN)», (без лишних символов и пробелов).

Например: *1*

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов в до-кум.	№ до-кум.	Входя-щий № сопроводитель-ного до-кум. и дата	Подп.	Дата
	Изме-ненных	Заме-ненных	Новых	Аннули-рован-ных					
1	4, 41 ÷ 43, 46, 47, 49 ÷ 52	-	56 ÷ 66	-	67				25.12.2014

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Помощник президента по
информационным технологиям



Кузнецов А.К.

Начальник БКП-1



Гончаров К.Е.

/ Начальник БКП-2



Медонов В.А.

Начальник БКП-3



Веселов А.И.

Начальник УИПР



Уваров И.Д.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОИМ АЭС БКП-1



Короваев А.В.

Начальник ОРСК УИПР



Корытов М.Ю.

Начальник группы отдела АСУ БКП-3



Сухов М.В.

Начальник группы ОНК УИПР



Мартьянов А.А.

Начальник группы ОРСК УИПР



Молев А.В.

Главный специалист ОИМ АЭС БКП-1



Варенцова Н.В.

Ведущий инженер ОГСВК БКП-2



Черкашин Е.П.

